



Raad van de
Europese Unie

Brussel, 29 juni 2018
(OR. en)

7965/18
ADD 3

Interinstitutioneel dossier:
2018/0092 (NLE)

WTO 69
SERVICES 18
COASI 86

WETGEVINGSBESLUITEN EN ANDERE INSTRUMENTEN

Betreft: Overeenkomst tussen de Europese Unie en Japan betreffende een
economisch partnerschap

BIJLAGE 2-B

LIJST VAN GOEDEREN, BEDOELD IN DE ARTIKELEN 2.15 EN 2.17¹

Hoofdstuk	Omschrijving van de goederen
25	Zout; zwavel; aarde en steen; gips, kalk en cement
26	Ertsen, slakken en assen
27	Minerale brandstoffen, aardolie en distillatieproducten daarvan; bitumineuze stoffen; minerale was
28	Anorganische chemische producten; organische of anorganische verbindingen van edele metalen, van zeldzame aardmetalen, van radioactieve elementen of van isotopen
71	Echte en gekweekte parels, edelstenen en halfedelstenen, edele metalen en metalen geplateerd met edele metalen, alsmede werken daarvan; fancybijouterieën; munten
72	Ijzer en staal
73	Werken van ijzer of van staal
74	Koper en werken van koper
75	Nikkel en werken van nikkel
76	Aluminium en werken van aluminium
78	Lood en werken van lood
79	Zink en werken van zink
80	Tin en werken van tin
81	Andere onedele metalen; cermets; werken van deze stoffen

¹ Deze bijlage is gebaseerd op het geharmoniseerd systeem zoals gewijzigd op 1 januari 2017.

BIJLAGE 2-C

MOTORVOERTUIGEN EN ONDERDELEN

ARTIKEL 1

Definities

1. Voor de toepassing van deze bijlage wordt verstaan onder:
 - a) "WP.29": het Wereldforum voor harmonisatie van de reglementen voor voertuigen, optredend in het kader van de Verenigde Naties en de Economische Commissie voor Europa;
 - b) "Overeenkomst van 1958": Overeenkomst betreffende het aannemen van geharmoniseerde technische reglementen van de Verenigde Naties voor wielvoertuigen en voor uitrustingsstukken en onderdelen die kunnen worden aangebracht en/of gebruikt op wielvoertuigen, en betreffende de voorwaarden voor wederzijdse erkenning van goedkeuringen die krachtens die reglementen van de Verenigde Naties zijn verleend;
 - c) "Overeenkomst van 1998": Overeenkomst betreffende de vaststelling van mondiale technische reglementen voor wielvoertuigen, uitrustingsstukken en onderdelen die kunnen worden aangebracht en/of gebruikt op wielvoertuigen;

- d) "VN-reglement": een reglement van de Verenigde Naties, vastgesteld op basis van de Overeenkomst van 1958;
- e) "GTR": een mondiaal technisch reglement, vastgesteld en in het wereldregister vastgelegd op basis van de Overeenkomst van 1998;
- f) "toepassing van een VN-reglement": de inwerkingtreding van een VN-reglement voor een partij overeenkomstig de Overeenkomst van 1958;
- g) "typegoedkeuring": het administratieve besluit waarbij de bevoegde instanties van een partij verklaren dat een type voertuig, onderdeel of uitrustingsstuk aan de desbetreffende administratieve en technische voorschriften voldoet, en
- h) "typegoedkeuringscertificaat": het document waarmee de bevoegde instanties officieel verklaren dat typegoedkeuring is verleend voor een type voertuig, onderdeel of uitrustingsstuk.

2. De technische voorschriften en conformiteitsbeoordelingsprocedures zijn omschreven in de punten 1 en 3 van bijlage 1 bij de TBT-Overeenkomst.

ARTIKEL 2

Toepassingsgebied

Deze bijlage is van toepassing op alle producten van motorvoertuigen en uitrustingsstukken en onderdelen daarvan die onder de Overeenkomst van 1958 of de Overeenkomst van 1998 vallen, met uitzondering van motorvoertuigen, uitrustingsstukken en onderdelen die uitsluitend voor landbouw en bosbouw worden gebruikt, die in het bijzonder onder de hoofdstukken 40, 84, 85, 87 en 94 van het GS vallen (hierna "onder deze bijlage vallende producten" genoemd).

ARTIKEL 3

Doelstellingen

Het belang van motorvoertuigen en uitrustingsstukken en onderdelen daarvan voor de handel, de groei en de werkgelegenheid erkennende, heeft deze bijlage tot doel:

- a) een hoog niveau van veiligheid, milieubescherming, energie-efficiëntie en beveiliging tegen diefstal te bevorderen voor motorvoertuigen en uitrustingsstukken en onderdelen daarvan die op wielvoertuigen kunnen worden aangebracht en/of gebruikt;
- b) de handel tussen de partijen en de toegang tot hun respectieve markten te vergemakkelijken door samen te werken op regelgevingsgebied en niet-tarifaire handelsmaatregelen weg te nemen of de nadelige gevolgen ervan te voorkomen;

- c) de internationale harmonisatie van de voorschriften in het kader van WP.29 te vergroten en de wederzijdse erkenning van overeenkomstig VN-reglementen verleende typegoedkeuringen te bevorderen, zonder nadere tests, documenten, certificaten of opschriften te verlangen, en
- d) te zorgen voor convergentie van de regelgevingsvoorschriften van de partijen door de toepassing van VN-reglementen en GTR's.

ARTIKEL 4

Relevante internationale normen en normalisatie-instelling

De partijen erkennen dat WP.29 de relevante internationale normalisatie-instelling voor de onder deze bijlage vallende producten is en dat VN-reglementen en GTR's relevante internationale normen voor de onder deze bijlage vallende producten zijn.

ARTIKEL 5

Toepassing van bestaande VN-reglementen

1. Elke partij laat, zonder nadere tests, documenten, certificaten of opschriften te verlangen, op haar markt producten toe waarop een typegoedkeuringscertificaat krachtens de Overeenkomst van 1958, voor de in aanhangsel 2-C-1 vermelde VN-reglementen, betrekking heeft, en acht die producten in overeenstemming met haar interne technische regelgeving en conformiteitsbeoordelingsprocedures op het door het betrokken VN-reglement bestreken gebied.

2. De partijen voeren overleg en bereiken uiterlijk zeven jaar na de datum van inwerkingtreding van deze overeenkomst overeenstemming over de toepassingsdata voor de in aanhangsel 2-C-2 vermelde VN-reglementen, teneinde de veiligheid en de bescherming van het milieu te waarborgen en de harmonisatie van de technische regelgeving in het kader van de Overeenkomst van 1958 te bevorderen. Als de partijen het tijdens dat overleg noodzakelijk achten een bepaald VN-reglement te wijzigen om overeenstemming over de toepassingsdatum te bereiken, is artikel 6 van deze bijlage van toepassing.

ARTIKEL 6

Wijzigingen van bestaande VN-reglementen

1. Als een partij het noodzakelijk acht een in aanhangsel 2-C-1 of 2-C-2 vermeld VN-reglement te wijzigen, voert zij overleg met de andere partij over de eventuele wijziging van dat VN-reglement.
2. Als de partijen het erover eens zijn dat het VN-reglement moet worden gewijzigd, werken zij samen om een ontwerpwijziging op te stellen, rekening houdend met de wegverkeerssituatie van elke partij, en leggen zij die wijziging aan WP.29 voor. De partijen werken samen teneinde de goedkeuring van de ontwerpwijziging in WP.29 te bespoedigen.

3. Als de partijen het erover eens zijn dat een gewijzigd, in aanhangsel 2-C-2 vermeld VN-reglement niet wezenlijk afwijkt van de door de partijen overeengekomen ontwerpwijziging, aanvaardt elke partij uiterlijk op de in het gewijzigde VN-reglement vermelde datum typegoedkeuringen die op grond van dat gewijzigde reglement zijn verleend. Als de partijen het niet eens worden, gelden de rechten en verplichtingen van de Overeenkomst van 1958.

ARTIKEL 7

Vaststelling van nieuwe VN-reglementen

1. Als een partij het noodzakelijk acht een nieuw VN-reglement vast te stellen, voert zij overleg met de andere partij teneinde de veiligheid en de bescherming van het milieu te waarborgen en de harmonisatie van de technische regelgeving te bevorderen.
2. Als de partijen het erover eens zijn dat een nieuw VN-reglement moet worden vastgesteld, werken zij samen om een gezamenlijk ontwerp-VN-reglement op te stellen en aan WP.29 voor te leggen. De partijen werken samen om de goedkeuring van het ontwerp-VN-reglement in WP.29 te bespoedigen.

3. Als de partijen het erover eens zijn dat het vastgestelde nieuwe VN-reglement niet wezenlijk afwijkt van het in lid 2 bedoelde oorspronkelijke gezamenlijke ontwerp, aanvaardt elke partij vanaf de in het nieuwe VN-reglement vermelde datum typegoedkeuringen die op grond van dat VN-reglement zijn verleend en nemen zij dat VN-reglement op in de lijst van aanhangsel 2-C-1. Als de partijen het niet eens worden, gelden de rechten en verplichtingen van de Overeenkomst van 1958.

ARTIKEL 8

Beëindiging van de toepassing van VN-reglementen

1. Als een partij in uitzonderlijke omstandigheden voornemens is een in aanhangsel 2-C-1 of 2-C-2 vermeld VN-reglement niet langer toe te passen, stelt zij de andere partij in kennis van haar voornemen daartoe. Die kennisgeving moet één jaar voor de datum waarop de toepassing van het VN-reglement wordt beëindigd geschieden.
2. Alvorens de toepassing van een VN-reglement te beëindigen, treedt een partij in overleg met de andere partij om alternatieve stappen of maatregelen te onderzoeken waarin de Overeenkomst van 1958 voorziet.
3. Nadat een partij hiervoor gegronde redenen heeft aangevoerd, kan zij besluiten de toepassing van een VN-reglement overeenkomstig de Overeenkomst van 1958 te beëindigen.

ARTIKEL 9

Bijwerking van aanhangsels

1. De aanhangsels 2-C-1 en 2-C-2 worden door de partijen — op basis van een beoordeling door de op grond van artikel 22.4, lid 1, opgerichte Werkgroep motorvoertuigen en onderdelen — gewijzigd bij een besluit van het Gemengd Comité overeenkomstig artikel 23.2, lid 3, en lid 4, punt b), om daarin rekening te houden met wijzigingen die op grond van artikel 6, lid 3, van deze bijlage zijn overeengekomen, om daarin op grond van artikel 7, lid 3, van deze bijlage een nieuw VN-reglement op te nemen of om daarin een VN-reglement te schrappen waarvan de toepassing uit hoofde van artikel 8, lid 3, van deze bijlage is beëindigd.
2. De krachtens artikel 5, lid 2, van deze bijlage overeengekomen data worden opgenomen in aanhangsel 2-C-2. Als een in aanhangsel 2-C-2 vermeld VN-reglement wordt toegepast, wordt het verplaatst naar aanhangsel 2-C-1.
3. Als de partijen tijdens het overleg op grond van artikel 5, lid 2, van deze bijlage, in samenhang met artikel 6 van deze bijlage, geen overeenstemming bereiken over de specifieke wijziging, kunnen zij de datum voor de toepassing van dat VN-reglement veranderen of overeenkomen de vermelding van dat VN-reglement in aanhangsel 2-C-2 te schrappen.

ARTIKEL 10

Internationale typegoedkeuring van gehele voertuigen

1. Elke partij past VN-Reglement nr. 0 toe en aanvaardt, zonder nadere tests, documenten, certificaten of opschriften te verlangen, onder de Overeenkomst van 1958 vallende producten van de andere partij waarvoor een certificaat van internationale typegoedkeuring van gehele voertuigen is verleend en acht die producten in overeenstemming met al haar interne technische regelgeving en conformiteitsbeoordelingsprocedures op het door de internationale typegoedkeuring van gehele voertuigen bestreken gebied.
2. De partijen komen overeen om samen te werken bij de toepassing van VN-Reglement nr. 0 teneinde de wereldwijde toepassing ervan te vergemakkelijken, en om samen te werken bij de uitbreiding van het toepassingsgebied van VN-Reglement nr. 0 tot andere voertuigcategorieën.

ARTIKEL 11

Wijziging van bestaande interne technische regelgeving

1. De partijen wijzigen bestaande interne technische regelgeving niet op zodanige wijze dat het handelsverkeer sterker wordt belemmerd dan nodig is voor de verwezenlijking van een legitieme doelstelling betreffende de invoer en het in het verkeer brengen op hun interne markt van producten waarvoor typegoedkeuringen zijn verleend krachtens VN-reglementen.

2. Het belang erkennende van de internationale inspanningen ter harmonisatie van de technische regelgeving door middel van VN-reglementen, staan de partijen positief tegenover vergroting van hun convergentie met de bestaande VN-reglementen wanneer bestaande interne technische regelgeving wordt gewijzigd om de veiligheid en milieubescherming te verbeteren.

ARTIKEL 12

Invoering van interne technische regelgeving

1. De partijen voeren geen nieuwe interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures in die tot gevolg hebben dat de invoer en het in het verkeer brengen op hun interne markt voorkomen of bemoeilijkt wordt van producten waarvoor typegoedkeuringen zijn verleend krachtens VN-reglementen die door beide partijen worden toegepast, op de door die VN-reglementen bestreken gebieden, tenzij die VN-reglementen uitdrukkelijk voorzien in dergelijke interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures.

2. Behalve in gevallen waarin de partijen aan de artikelen 6 en 7 van deze bijlage hebben voldaan, moeten de regelgevende autoriteiten van de partij, wanneer die partij voornemens is interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures vast te stellen of te wijzigen op gebieden die niet door bestaande VN-reglementen worden bestreken:
- a) aan de regelgevende autoriteiten van de andere partij kennisgeving doen van de regelgevingsdoelstelling en het plan, en tevens, in een vroeg stadium, elke rechtvaardiging voor die regelgeving of bestaande effectbeoordeling van de voorgenomen technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedure overmaken;
 - b) overwegen of een nieuw VN-reglement kan worden opgesteld en vastgesteld of een bestaand VN-reglement kan worden gewijzigd op het gebied waarvoor de partij voornemens is interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures in te voeren, en
 - c) de medevoorzitter van de Werkgroep motorvoertuigen en onderdelen van de andere partij ervan in kennis stellen wanneer de partij besluit interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures in te voeren op een gebied dat niet door een VN-reglement wordt bestreken.

ARTIKEL 13

Overlegprocedure

1. Wanneer een partij besluit overeenkomstig deze overeenkomst interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures in te voeren of te wijzigen, kan de andere partijen verzoeken om overleg met die partij, die daarmee onverwijld moet instemmen. Tijdens het overleg werken de partijen samen aan een oplossing om de negatieve gevolgen voor de bilaterale handel zo veel mogelijk te beperken. Als de partij onmiddellijk wenst te handelen, kan zij de interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedure vaststellen voordat het overleg is voltooid. De partij moet de urgentie en de onmiddellijke veiligheids- of milieurisico's kenbaar maken en onderbouwen.
2. Als de partijen geen overeenstemming bereiken over een oplossing, kan de in lid 1 bedoelde partij haar interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedure vaststellen en kan de andere partij overeenkomstig artikel 19 van deze bijlage een beroep doen op de beslechting van geschillen uit hoofde van hoofdstuk 21 indien zij van mening is dat die interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedure het handelsverkeer tussen de partijen kan schaden.
3. Het besluit van de andere partij om overeenkomstig lid 1 al dan niet om overleg te verzoeken, laat haar recht onverlet om, ten aanzien van door de in lid 1 bedoelde partij vastgestelde nieuwe of gewijzigde interne technische regelgeving of conformiteitsbeoordelingsprocedures, overeenkomstig artikel 19 van deze bijlage een beroep te doen op de beslechting van geschillen uit hoofde van hoofdstuk 21.

ARTIKEL 14

Producten met nieuwe technologieën of nieuwe kenmerken

Een partij verhindert niet of vertraagt niet onnodig dat op haar grondgebied onder deze bijlage vallende producten in de handel worden gebracht, op grond van het feit dat er nieuwe technologie in is verwerkt of dat zij een nieuw kenmerk hebben waarvoor nog geen regelgeving is vastgesteld, tenzij er naar behoren onderbouwde risico's voor de menselijke gezondheid, de veiligheid of het milieu zijn. Elke partij past de toepasselijke bepalingen van de Overeenkomst van 1958 betreffende nieuwe technologieën toe.

ARTIKEL 15

Uitzonderingsclausule voor regelgeving

1. Als er urgente en dwingende risico's voor de menselijke gezondheid, de veiligheid of het milieu zijn, mag een partij op haar grondgebied het in de handel brengen weigeren of het uit de handel nemen eisen van een onder deze bijlage vallend product dat in overeenstemming is met de in deze bijlage bedoelde technische regelgeving en conformiteitsbeoordelingsprocedures. Een dergelijke weigering of eis mag geen middel tot willekeurige of ongerechtvaardigde discriminatie van de producten van de andere partij zijn, noch een verkapte beperking van de handel.

2. Van de in lid 1 bedoelde weigering of eis wordt kennisgeving gedaan aan de andere partij en aan de fabrikant of importeur voordat de weigering of eis in werking treedt. De kennisgeving gaat vergezeld van een objectieve, met redenen omklede en uitvoerige uitleg van de risico's en de maatregelen, alsook van relevante wetenschappelijke en technische bewijzen. De in lid 1 bedoelde partij streeft ernaar de situatie op te lossen door de procedure van artikel 4 van de Overeenkomst van 1958 toe te passen.

ARTIKEL 16

Handelbeperkende regelgeving

Elke partij ziet ervan af de voordelen inzake markttoegang die voor de andere partij uit deze bijlage voortvloeien, door middel van specifieke regelgeving voor de onder deze bijlage vallende sector ongedaan te maken of te beperken. Dit doet niet af aan het recht om regelgevende maatregelen vast te stellen die met het oog op de veiligheid, de bescherming van het milieu of de volksgezondheid en het tegengaan van misleidende praktijken noodzakelijk is, mits de maatregelen op goed onderbouwde wetenschappelijke of technische informatie zijn gebaseerd en te goeder trouw is meegewerkt aan de in deze bijlage beschreven samenwerking.

ARTIKEL 17

Onderlinge samenwerking

1. Om de handel in motorvoertuigen en uitrustingsstukken en onderdelen daarvan verder te vergemakkelijken en markttoegangproblemen op te lossen voordat zij zich voordoen, en tegelijkertijd de veiligheid en de bescherming van het milieu te waarborgen, komen de partijen overeen samen te werken inzake aangelegenheden die betrekking hebben op onder deze bijlage vallende producten.
2. Elke partij beantwoordt naar behoren onderbouwde schriftelijke vragen en opmerkingen van de andere partij over alle aspecten van de onder deze bijlage vallende producten. De vragen of opmerkingen worden tijdig, en in ieder geval binnen zestig dagen na ontvangst, schriftelijk beantwoord.
3. Na de in lid 2 bedoelde correspondentie werken de partijen samen om eventuele resterende vraagstukken betreffende de onder deze bijlage vallende producten onverwijld op te helderen en daarvoor zo mogelijk een voor elke partij bevredigende oplossing te vinden.

ARTIKEL 18

Vrijwaring

1. Elke partij behoudt zich het recht voor om binnen tien jaar na de inwerkingtreding van deze overeenkomst gelijkwaardige concessies of andere gelijkwaardige verplichtingen te schorsen wanneer de andere partij¹:
 - a) een in aanhangsel 2-C-1 vermeld VN-reglement niet toepast of de toepassing daarvan beëindigt; of
 - b) andere regelgeving invoert of wijzigt waardoor de voordelen van de toepassing van een in aanhangsel 2-C-1 vermeld VN-reglement ongedaan gemaakt of beperkt worden.
2. Schorsingen op grond van lid 1 blijven slechts van kracht totdat een besluit is genomen overeenkomstig de in artikel 19 van deze bijlage beschreven versnelde procedure voor de beslechting van geschillen of totdat een eerdere oplossing is gevonden die voor elke partij aanvaardbaar is, ook als die via het in artikel 19, punt b), van deze bijlage bedoelde overleg wordt gevonden.

¹ Het niveau van de schorsing van concessies of andere verplichtingen mag niet hoger zijn dan het niveau van de waarde van de bilaterale handel tussen de partijen in de producten die onder het in lid 1, onder a) of b), bedoelde VN-reglement vallen.

ARTIKEL 19

Versnelde procedure voor de beslechting van geschillen

Op deze bijlage is hoofdstuk 21 van toepassing, met inachtneming van de volgende wijzigingen:

- a) geschillen betreffende de interpretatie of de toepassing van deze bijlage worden als urgent beschouwd;
- b) de in artikel 21.5, lid 4, vermelde termijn van 45 dagen voor het overleg wordt gereduceerd tot 15 dagen;
- c) de in artikel 21.18, lid 1, vermelde termijn van 120 dagen na de datum van instelling van het panel waarbinnen het tussentijdse verslag van het panel moet worden voorgelegd, wordt gereduceerd tot 60 dagen;
- d) de in artikel 21.19, lid 1, vermelde termijn waarbinnen het eindverslag moet worden voorgelegd, wordt gereduceerd van 30 tot 15 dagen vanaf de datum van uitbrenging van het tussentijdse verslag;
- e) aan artikel 21.20 wordt het volgende lid geacht te zijn toegevoegd: "Indien de partij waartegen de klacht is gericht geen wetgevende maatregelen hoeft vast te stellen om haar verplichtingen na te komen, mag de redelijke termijn normaliter niet meer dan 90 dagen, en in geen geval meer dan 150 dagen, bedragen, gerekend vanaf de datum waarop het eindverslag is uitgebracht.", en

- f) artikel 21.22, leden 2 en 3, wordt vervangen door: "Indien de klagende partij besluit geen verzoek overeenkomstig lid 1 te doen, of indien een dergelijk verzoek wordt gedaan en er niet binnen 20 dagen na de datum van ontvangst van het overeenkomstig lid 1 gedane verzoek een wederzijds bevredigende compensatie of andere regeling is overeengekomen, heeft de klagende partij het recht, bij kennisgeving aan de partij waartegen de klacht is gericht, verplichtingen te schorsen, met inbegrip van verplichtingen betreffende de verlaging of afschaffing van douanerechten op onder deze bijlage vallende producten. In de kennisgeving wordt gespecificeerd in welke mate de verplichtingen worden geschorst. De klagende partij mag de schorsing vanaf 10 dagen na de datum van ontvangst van de kennisgeving door de partij waartegen de klacht gericht is, op elk gewenst tijdstip laten ingaan."

ARTIKEL 20

Werkgroep motorvoertuigen en onderdelen

1. De bij artikel 22.4, lid 1, ingestelde Werkgroep motorvoertuigen en onderdelen is verantwoordelijk voor de daadwerkelijke toepassing en werking van deze bijlage.
2. De werkgroep heeft tot taak:
 - a) op verzoek van een partij alle kwesties in verband met deze bijlage te bespreken;

- b) te beoordelen of de aanhangsels 2-C-1 en 2-C-2 moeten worden gewijzigd, overeenkomstig de artikelen 5 tot en met 9 van deze bijlage;
 - c) overeenkomstig deze bijlage samen te werken;
 - d) overeenkomstig artikel 13 van deze bijlage overleg te voeren;
 - e) op verzoek van een van de partijen ad-hocwerkgroepen in te stellen om een door een partij aan de orde gesteld specifiek vraagstuk te behandelen, en
 - f) andere taken te verrichten die door het Gemengd Comité ingevolge artikel 22.1, lid 5, punt b), kunnen worden gedelegeerd.
3. Niettegenstaande artikel 22.4, lid 3, punten a) en c), komt de werkgroep op verzoek van een partij op een onderling bepaalde plaats bijeen.

AANHANGSEL 2-C-1

VN-REGLEMENTEN DIE DOOR BEIDE PARTIJEN WORDEN TOEGEPAST

Reglement nr.	Titel
3	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van retroflecterende voorzieningen voor motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
4	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van de achterkentekenplaatverlichting van motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
6	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van richtingaanwijzers voor motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
7	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van breedtelichten, achterlichten, stoplichten en markeringslichten voor motorvoertuigen (behalve motorfietsen) en aanhangwagens ervan
10	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat elektromagnetische compatibiliteit betreft
11	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat deursluitingen en deurbevestigingsonderdelen betreft
12	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat, bij een botsing, de bescherming van de bestuurder tegen de stuurinrichting betreft
13	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen van de categorieën M, N en O wat het remsysteem betreft

Reglement nr.	Titel
13-H	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van personenvoertuigen wat het remsysteem betreft
14	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de veiligheidsgordelverankeringen, Isofix-verankeringssystemen, Isofix-toptetherverankeringen en i-Size-zitplaatsen betreft
16	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van: I. Veiligheidsgordels, beveiligingssystemen, kinderbeveiligingssystemen en Isofix-kinderbeveiligingssystemen voor de inzittenden van motorvoertuigen II. Voertuigen uitgerust met veiligheidsgordels, veiligheidsgordelverklappers, beveiligingssystemen, kinderbeveiligingssystemen, Isofix-kinderbeveiligingssystemen en i-Size-kinderbeveiligingssystemen
17	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de stoelen en de verankering en eventueel aanwezige hoofdsteun ervan betreft
19	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van mistvoorlichten voor motorvoertuigen
21	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van voertuigen wat de binnenuitrusting betreft
23	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van achteruitrij- en manoeuvreerlichten voor motorvoertuigen en aanhangwagens ervan
25	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van al dan niet in voertuigstoelen ingebouwde hoofdsteunen
26	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de naar buiten uitstekende delen betreft

Reglement nr.	Titel
27	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van gevarendriehoeken
28	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van geluidssignaalinrichtingen en van motorvoertuigen wat hun geluidssignalen betreft
30	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van luchtbanden voor motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
34	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat brandpreventie betreft
37	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van gloeilampen die bestemd zijn voor gebruik in goedgekeurde lichtunits van motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
38	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van mistachterlichten voor motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
39	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de snelheidsmeter en de installatie ervan betreft
41	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van motorfietsen wat geluid betreft
43	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van veiligheidsbeglazingsmaterialen en de montage ervan in voertuigen
44	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van beveiligingssystemen voor kinderen aan boord van motorvoertuigen ("kinderbeveiligingssystemen")

Reglement nr.	Titel
45	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van koplampwissers en van motorvoertuigen wat de koplampwissers betreft
46	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voorzieningen voor indirect zicht en van motorvoertuigen wat de installatie van die voorzieningen betreft
48	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de installatie van verlichtings- en lichtsignaalvoorzieningen betreft
50	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van breedtelichten, achterlichten, stoplichten, richtingaanwijzers en achterkentekenplaatverlichting voor voertuigen van categorie L
51	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van motorvoertuigen op ten minste vier wielen wat de geluidsemisatie betreft
54	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van luchtbanden voor bedrijfsvoertuigen en aanhangwagens daarvan
58	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van: I. Beschermingsinrichtingen aan de achterzijde tegen klemrijden II. Voertuigen wat de installatie van een goedgekeurd type beschermingsinrichting aan de achterzijde tegen klemrijden betreft III. Voertuigen wat de bescherming aan de achterzijde tegen klemrijden betreft
60	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van tweewielige motorfietsen en bromfietsen wat de door de bestuurder bediende bedieningsorganen en de identificatie van de bedieningsorganen, verklikkers en meters betreft

Reglement nr.	Titel
62	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van motorvoertuigen met een motorfietsstuur, wat de beveiliging tegen onrechtmatig gebruik betreft
64	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat hun uitrusting betreft die een reserve-eenheid voor tijdelijk gebruik en/of runflatbanden kan omvatten
66	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van grote passagiersvoertuigen wat de sterkte van de bovenbouw betreft
70	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van achtermarkeringsplaten voor zware en lange voertuigen
75	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van luchtbanden voor voertuigen van categorie L
77	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van parkeerlichten voor motorvoertuigen
78	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van voertuigen van de categorieën L ₁ , L ₂ , L ₃ , L ₄ en L ₅ wat het remsysteem betreft
79	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van voertuigen wat de stuurinrichting betreft
80	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van de stoelen van grote passagiersvoertuigen en van deze voertuigen wat de sterkte van de stoelen en de verankeringen ervan betreft

Reglement nr.	Titel
81	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van achteruitkijkspiegels van tweewielige motorvoertuigen met of zonder zijspan, wat de montage ervan op het stuur betreft
87	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van dagrijlichten voor motorvoertuigen
91	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van zijmarkeringslichten voor motorvoertuigen en aanhangwagens ervan
93	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van: I. Beschermingsinrichtingen aan de voorzijde tegen klemrijden II. Voertuigen wat de installatie van een goedgekeurd type beschermingsinrichting aan de voorzijde tegen klemrijden betreft III. Voertuigen wat de bescherming aan de voorzijde tegen klemrijden betreft
94	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de bescherming van de inzittenden bij een frontale botsing betreft
95	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de bescherming van de inzittenden bij een zijdelingse botsing betreft
98	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van koplampen met gasontladingslichtbronnen voor motorvoertuigen
99	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van gasontladingslichtbronnen voor gebruik in goedgekeurde gasontladingslichtunits van motorvoertuigen

Reglement nr.	Titel
100	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de specifieke voorschriften voor de elektrische aandrijflijn betreft
104	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van retroflecterende markeringen voor voertuigen van de categorieën M, N en O
110	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van: I. Specifieke onderdelen van motorvoertuigen die gecomprimeerd aardgas (CNG) en/of vloeibaar aardgas (LNG) als brandstof gebruiken II. Voertuigen met betrekking tot de installatie van specifieke onderdelen van een goedgekeurd type voor het gebruik van gecomprimeerd aardgas (CNG) en/of vloeibaar aardgas (LNG) als brandstof
112	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voor motorvoertuigen bestemde koplampen die asymmetrisch dimlicht en/of grootlicht uitstralen en voorzien zijn van gloeilampen en/of ledmodules
113	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voor motorvoertuigen bestemde koplampen die symmetrisch dimlicht en/of grootlicht uitstralen en van gloeilampen, gasontladingslichtbronnen of ledmodules zijn voorzien
116	Uniforme technische voorschriften betreffende de beveiliging van motorvoertuigen tegen onrechtmatig gebruik
117	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van banden wat rolgeluidemissies en/of grip op nat wegdek en/of rolweerstand betreft
119	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van hoeklichten voor motorvoertuigen

Reglement nr.	Titel
121	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de plaats en identificatie van bedieningsorganen met handbediening, verklikkerlichten en meters betreft
123	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van adaptieve koplampsystemen (AFS) voor motorvoertuigen
125	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van motorvoertuigen wat het gezichtsveld naar voren van de bestuurder betreft
127	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van motorvoertuigen wat de prestaties op het gebied van voetgangersveiligheid betreft
128	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van lichtbronnen met lichtdioden (leds) die bestemd zijn voor gebruik in goedgekeurde lichtunits van motorvoertuigen en aanhangwagens daarvan
129	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van betere kinderbeveiligssystemen in motorvoertuigen
130	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van motorvoertuigen wat het waarschuwingssysteem voor het onbedoeld verlaten van de rijstrook (LDWS) betreft
131	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van motorvoertuigen wat de geavanceerde noodremsystemen (AEBS) betreft

Reglement nr.	Titel
134	Uniforme voorschriften voor de goedkeuring van motorvoertuigen en onderdelen daarvan wat de veiligheidsprestaties van motorvoertuigen op waterstof (HFCV) betreft ¹

-
- ¹ Voor Japan gelden de volgende voorwaarden voor de goedkeuring van een voertuigtype dat overeenkomstig VN-Reglement nr. 134 door een typegoedkeuringsinstantie van de Europese Unie is goedgekeurd, mits de tanks voorzien zijn van opschriften overeenkomstig artikel 46 van de Japanse wet inzake de veiligheid van gas onder hoge druk (wet nr. 204 van 1951):
- a) ten tijde van de indiening van een aanvraag uit hoofde van de Japanse wet inzake de veiligheid van gas onder hoge druk toont de fabrikant of zijn wettelijk vertegenwoordiger in Japan aan dat:
 - i) het materiaal van de tanks gelijkwaardig is aan SUS F 316L, gespecificeerd in de Japanse industrienorm G 3214; voor de toepassing van deze alinea wordt dit voorschrift geacht te zijn nageleefd als vanaf de inwerkingtreding van deze overeenkomst wordt voldaan aan DIN1.4435;
 - ii) het "nikkelequivalent" (massa-%) meer dan 28,5 bedraagt; voor de toepassing van deze alinea wordt onder "nikkelequivalent" (massa-%) verstaan: "12,6[C]+0,35[Si]+1,05[Mn]+[Ni]+0,65[Cr]+0,98[Mo]"; dit moet worden aangetoond met de materiaalspecificaties, en
 - iii) het testresultaat voor "vermindering in oppervlakte" hoger is dan 75 %; als het testresultaat tussen 72 % en 75 % ligt, wordt de aanvraag onderzocht, waarbij rekening wordt gehouden met het "nikkelequivalent", en
 - b) individuele voertuigen worden onderworpen aan een tweejaarlijkse periodieke keuring van het waterstofopslagsysteem overeenkomstig de artikelen 49 en 49-4 van de Japanse wet inzake de veiligheid van gas onder hoge druk, en het systeem wordt 15 jaar na de datum van productie verwijderd.

Deze voetnoot treedt buiten werking wanneer beide partijen de werkzaamheden van fase 2 van GTR nr. 13 inzake waterstof- en brandstofcelvoertuigen hebben voltooid en het desbetreffende VN-reglement krachtens de Overeenkomst van 1958 toepassen.

Reglement nr.	Titel
135	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de prestaties bij zijdelingse botsingen met palen (PSI) betreft
136	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen van categorie L wat de specifieke voorschriften voor de elektrische aandrijflijn betreft
137	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van personenvoertuigen wat de bescherming bij frontale botsingen betreft, met nadruk op het beveiligingssysteem
138	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van stille wegvoertuigen wat hun beperkte hoorbaarheid betreft
139	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van personenvoertuigen wat remhulpsystemen betreft
140	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van personenvoertuigen wat systemen voor elektronische stabiliteitscontrole (ESC) betreft
141	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen wat de bandenspanningscontrolesystemen (TPMS) betreft
142	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van motorvoertuigen wat de montage van de banden betreft

AANHANGSEL 2-C-2

VN-REGLEMENTEN DIE DOOR EEN VAN DE PARTIJEN WORDEN TOEGEPAST EN DOOR DE ANDERE PARTIJ NOG NIET IN AANMERKING ZIJN GENOMEN

Reglement nr.	Titel	Datum van toepassing door de andere partij ¹
53	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van voertuigen van categorie L ₃ wat de installatie van verlichtings- en lichtsignaalinrichtingen betreft	
73	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van: I. Voertuigen wat hun zijdelingse beschermingen betreft II. Zijdelingse beschermingen III. Voertuigen wat de installatie van zijdelingse beschermingen van een krachtens deel II van dit reglement goedgekeurd type betreft	
85	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van verbrandingsmotoren of elektrische aandrijvingen bestemd voor het voortbewegen van motorvoertuigen van de categorieën M en N, met betrekking tot de meting van het nettovermogen en het maximumvermogen gedurende 30 minuten van elektrische aandrijvingen	
126	Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van niet als oorspronkelijke uitrustingsstukken geleverde scheidingssystemen die gebruikt worden om inzittenden tegen de verplaatsing van bagage te beschermen	

¹ Overeenkomstig artikel 5, lid 2, van deze bijlage overeen te komen data.

BIJLAGE 2-D

VERGEMAKKELIJKING VAN DE UITVOER VAN SHOCHU

Eenmalig gedestilleerde *shochu*, zoals gedefinieerd in artikel 3, punt 10, van de wet op de alcoholbelasting (wet nr. 6 van 1953) van Japan, geproduceerd in een pot still en gebotteld in Japan, mag in de Europese Unie in de handel worden gebracht in traditionele flessen van vier *go*¹(合) of één *sho*²(升), mits aan de andere toepasselijke wettelijke voorschriften van de Europese Unie wordt voldaan.

¹ Eén *go*(合) komt overeen met 180 ml.

² Eén *sho*(升) komt overeen met 1 800 ml.

BIJLAGE 2-E

VERGEMAKKELIJKING VAN UITVOER VAN WIJNBOUWPRODUCTEN

DEEL 1

Europese Unie

AFDELING A

Wet- en regelgeving van de Europese Unie
bedoeld in artikel 2.25, lid 1, onder a), en lid 2, onder a)

De in artikel 2.25, lid 1, onder a), en lid 2, onder a), bedoelde productomschrijvingen en in de Europese Unie toegestane oenologische procedés en toegepaste beperkingen, zijn vervat in de volgende wet- en regelgeving:

- Verordening (EU) nr. 1308/2013 van het Europees Parlement en de Raad van 17 december 2013 tot vaststelling van een gemeenschappelijke ordening van de markten voor landbouwproducten en tot intrekking van de Verordeningen (EEG) nr. 922/72, (EEG) nr. 234/79, (EG) nr. 1037/2001 en (EG) nr. 1234/2007 van de Raad (PB L 347 van 20.12.2013, blz. 671), in het bijzonder de productievoorschriften voor de wijnbouwsector in de artikelen 75, 78, 80, 81, 83 en 91 van die verordening en in bijlage VII, deel II, en bijlage VIII, delen I en II, bij die verordening, voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen; en

- Verordening (EG) nr. 606/2009 van de Commissie van 10 juli 2009 tot vaststelling van uitvoeringsbepalingen voor Verordening (EG) nr. 479/2008 van de Raad, wat betreft de wijncategorieën, de oenologische procedés en de daarvoor geldende beperkingen (PB L 193 van 24.7.2009, blz. 1), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen.

AFDELING B

Oenologische procedés voor de eerste fase, bedoeld in artikel 2.25, lid 2, onder b)

De in artikel 2.25, lid 2, onder b), bedoelde oenologische procedés in de Europese Unie voor de eerste fase omvatten het volgende:

- calciumalginaat;
- karamel;
- L(+)-wijnsteenzuur;
- lysozym;
- microkristallijne cellulose;
- stukjes eikenhout;

- perliet;
- kaliumalginaat;
- kaliumwaterstofsulfiet = kaliumbisulfiet;
- aardappelwit, en
- gistewitextracten.

AFDELING C

Oenologische procédés voor de tweede fase, bedoeld in artikel 2.26, lid 2

De in artikel 2.26, lid 2, bedoelde oenologische procédés in de Europese Unie voor de tweede fase omvatten het volgende:

- ammoniumbisulfiet;
- calciumcarbonaat + calciumdubbelzout van L(+)- wijnsteenzuur en L(-)-appelzuur;
- chitine-glucaan uit *Aspergillus*;
- dimethyldicarbonaat (DMDC);
- metawijnsteenzuur;

- neutraal kaliumtartraat;
- neutraal kalium-DL-tartraat, en
- de copolymeren polyvinylimidazool-polyvinylpyrrolidon (PVI/PVP).

AFDELING D

Oenologische procédés voor de derde fase, bedoeld in artikel 2.27, lid 2

De in artikel 2.27, lid 2, bedoelde oenologische procédés in de Europese Unie voor de derde fase omvatten het volgende:

- argon;
- calciumfytaat;
- calciumtartraat;
- kopersulfaat;
- kaolien (aluminiumsilicaat);
- activatoren van malolactische gisting;
- kaliumwaterstofcarbonaat = kaliumbicarbonaat = zuur kaliumcarbonaat;

- kaliumcaseïnaat, en
- kaliumhexacyanoferraat(II).

DEEL 2

Japan

AFDELING A

Wet- en regelgeving van Japan, bedoeld in artikel 2.25, lid 1, onder a), en lid 2, onder a)

De in artikel 2.25, lid 1, onder a), en lid 2, onder a), bedoelde productomschrijvingen en in Japan toegestane oenologische procedés en toegepaste beperkingen, zijn vervat in de volgende wet- en regelgeving:

- artikel 2, lid 1, artikel 3, punt 13, en artikel 43, leden 2 en 9, van de wet op de alcoholbelasting (wet nr. 6 van 1953), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen;
- artikel 7, leden 1, 2 en 4, en artikel 50, lid 15, van het kabinetsdecreet betreffende de handhaving van de wet op de alcoholbelasting (kabinetsdecreet nr. 97 van 1962), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen;

- artikel 13, leden 8.2 en 8.3, van de handhavingsregeling van de wet op de alcoholbelasting (ministerieel decreet van het Ministerie van Financiën nr. 26 van 1962), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen;
- deel II, artikel 3, "algemene bepalingen", leden 3, 5, 7 en 15, en "definities van vruchtenwijn en zoete vruchtenwijn", leden 1 tot en met 4, 6, 7, 9 en 11, en deel VIII, hoofdstuk 1, artikel 86-6, lid 3.6, van de kennisgeving betreffende de interpretatie van de wet op de alcoholbelasting en andere wetten en decreten betreffende de administratie van alcoholaangelegenheden enz. (kennisgeving van de nationale belastingdienst van 1999), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen;
- de nota betreffende de bepaling van de alcoholische dranken waar conserveermiddelen aan toegevoegd mogen worden (nota nr. 5 van 1997 van de nationale belastingdienst), voor zover zij betrekking heeft op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen;
- de kennisgeving betreffende de behandeling van "conserveermiddelen die aan alcoholische dranken mogen worden toegevoegd" (kennisgeving van de nationale belastingdienst van 1997), voor zover zij betrekking heeft op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen, en
- punt 1.3 en de tabel in de bijlage van de nota tot vaststelling van de etiketteringsnormen betreffende het productieprocedé en de kwaliteit van wijn enz. (nota nr. 18 van 2015 van de nationale belastingdienst), voor zover zij betrekking hebben op producten die binnen het toepassingsgebied van hoofdstuk 2, afdeling C, vallen.

AFDELING B

Oenologische procedés voor de eerste fase, bedoeld in artikel 2.25, lid 1, onder b)

De in artikel 2.25, lid 1, onder b), bedoelde oenologische procedés in Japan voor de eerste fase omvatten het volgende:

a) verrijking

verrijking met sacharose, glucose en fructose (hierna "sachariden" genoemd) is toegestaan, behalve als het gewicht¹ van de voor verrijking gebruikte sachariden hoger is dan dat van de sachariden die de oorspronkelijke druivenmost bevat²;

¹ Het gewicht van de voor verrijking gebruikte sachariden moet worden uitgedrukt als geïnverteerde sachariden: gewicht van geïnverteerde sachariden = gewicht van glucose + gewicht van fructose + gewicht van sacharose $\times$ 1,05.

² Voor de toepassing van afdeling C van hoofdstuk 2 mag niet op hetzelfde product zowel verrijking als aanzuring worden toegepast, zoals bedoeld in deel I, punt C, 7, van bijlage VIII bij Verordening (EU) nr. 1308/2013.

b) aanzuring en ontzuring

aanzuring of ontzuring is toegestaan, tenzij dat in strijd is met punt 3.3, a), van de General Standard for Food Additives van de Codex Alimentarius¹;

c) druivenras

voor de productie van Japanse wijn mogen druiven van alle rassen worden gebruikt, ook van andere soorten dan *Vitis vinifera*, mits de druiven in Japan zijn geoogst;

d) grenzen voor alcoholpercentage, totaal gehalte aan zuren en gehalte aan vluchtige zuren

de ondergrens voor het alcoholpercentage bedraagt 1 % (effectief alcoholvolumegehalte). De bovengrens voor het alcoholpercentage bedraagt minder dan 15 % (effectief alcoholvolumegehalte). Voor Japanse wijn die zonder enige verrijking is geproduceerd, mag het alcoholpercentage echter maximaal minder dan 20 % (effectief alcoholvolumegehalte) bedragen. Er geldt geen beperking voor het totaal gehalte aan zuren en het gehalte aan vluchtige zuren;

¹ Voor de toepassing van afdeling C van hoofdstuk 2 mag niet op hetzelfde product zowel aanzuring als ontzuring worden toegepast, zoals bedoeld in deel I, punt C, 7, van bijlage VIII bij Verordening (EU) nr. 1308/2013.

e) eindprocedés

- i) het is alleen toegestaan na de fermentatie aan Japanse wijn brandewijn¹, zoetstoffen (in de vorm van sachariden, druivenmost of geconcentreerde druivenmost, waarvan de druiven in Japan moeten zijn geoogst) of Japanse wijn toe te voegen indien die Japanse wijn is gefermenteerd in de recipiënt die bestemd is voor rechtstreekse verzending (zonder wisseling van recipiënt). Het gewicht² van de toegevoegde sachariden mag niet meer dan 10 % bedragen van het totale gewicht van de Japanse wijn na toevoeging van de bedoelde brandewijn, zoetstoffen of Japanse wijn;
- ii) het is alleen toegestaan na de fermentatie aan Japanse wijn zoetstoffen in de vorm van druivenmost of geconcentreerde druivenmost, waarvan de druiven in Japan zijn geoogst, toe te voegen indien het gewicht van de sachariden in de toegevoegde zoetstoffen in de vorm van druivenmost of geconcentreerde druivenmost niet meer dan 10 % bedraagt van het totale gewicht van de Japanse wijn na toevoeging van de hierboven genoemde zoetstoffen;

¹ Brandewijn die gebruikt wordt voor de eindprocedés op grond van hoofdstuk 2, afdeling C, van deze overeenkomst, moet bereid zijn van druiven, met inbegrip van druivenpulp en geconcentreerde druivenmost, en mag uitsluitend stoffen bevatten die zijn toegestaan krachtens bijlage I A bij Verordening (EG) nr. 606/2009 van de Commissie.

² Het gewicht van de toegevoegde sachariden moet worden uitgedrukt als geïnverteerde sachariden: gewicht van geïnverteerde sachariden = gewicht van glucose + gewicht van fructose + gewicht van sacharose $\times$ 1,05.

- iii) het is alleen toegestaan na de fermentatie aan Japanse wijn zoetstoffen in de vorm van sachariden toe te voegen indien het gewicht¹ van de toegevoegde sachariden niet meer dan 10 percent bedraagt van het totale gewicht van de Japanse wijn na toevoeging van de sachariden.

AFDELING C

Oenologische procedés voor de tweede fase, bedoeld in artikel 2.26, lid 1

De in artikel 2.26, lid 1, bedoelde oenologische procedés in Japan voor de tweede fase omvatten het volgende:

- tannine van kaki (persimoen);
- cellulosemicrofibrillen;
- fytinezuur;
- natriumascorbaat, en
- natriumcaseïnaat.

¹ Het gewicht van de toegevoegde sachariden moet worden uitgedrukt als geïnverteerde sachariden: gewicht van geïnverteerde sachariden = gewicht van glucose + gewicht van fructose + gewicht van sacharose $\times$ 1,05.

AFDELING D

Oenologische procédés voor de derde fase, bedoeld in artikel 2.27, lid 1

De in artikel 2.27, lid 1, bedoelde oenologische procédés in Japan voor de derde fase omvatten het volgende:

- calciumdiwaterstoffosfaat ("zuur calciumfosfaat");
- dikaliumwaterstoffosfaat en kaliumdiwaterstoffosfaat ("zuur kaliumfosfaat");
- geactiveerde zure klei;
- agar;
- ammoniak;
- ammoniumfosfaat (ammoniumdiwaterstoffosfaat);
- calciumchloride;
- carrageen;
- collageen;

- erythorbinezuur;
 - magnesiumchloride;
 - magnesiumsulfaat;
 - fosforzuur;
 - kaliumcarbonaat;
 - natriumalginaat;
 - natriumwaterstofcarbonaat (natriumbicarbonaat);
 - natriumcarbonaat;
 - natriumchloride (keukenzout);
 - natriumerythorbaat, en
 - tarwemeel.
-

BIJLAGE 3-A

AANTEKENINGEN BIJ PRODUCTSPECIFIEKE OORSPRONGSREGELS

Aantekening 1

Algemene beginselen

1. Deze bijlage bevat de algemene regels voor de in artikel 3.2, lid 1, onder c), bedoelde toepasselijke vereisten van bijlage 3-B.
2. Voor de toepassing van deze bijlage en bijlage 3-B moet een product voldoen aan de volgende vereisten om van oorsprong te zijn in overeenstemming met artikel 3.2, lid 1, onder c): een wijziging in tariefindeling, een productieproces, een maximumwaarde voor niet van oorsprong zijnde materialen, een minimale regionale inbreng of een ander in deze bijlage of bijlage 3-B gespecificeerd vereiste.
3. Wanneer in een productspecifieke oorsprongsregel wordt verwezen naar het gewicht, wordt het nettogewicht bedoeld, dat wil zeggen het gewicht van een materiaal of een product exclusief het gewicht van de verpakking.
4. Deze bijlage, bijlage 3-B en bijlage 3-E zijn gebaseerd op het geharmoniseerd systeem zoals gewijzigd op 1 januari 2017.

Aantekening 2

De structuur van bijlage 3-B

1. Aantekeningen bij afdelingen of hoofdstukken worden in voorkomend geval gelezen in samenhang met de productspecifieke oorsprongsregels voor de desbetreffende afdelingen, hoofdstukken, posten of onderverdelingen.
2. Elke productspecifieke oorsprongsregel in kolom 2 van bijlage 3-B is van toepassing op het desbetreffende product in kolom 1 van bijlage 3-B.
3. Wanneer op een product alternatieve productspecifieke oorsprongsregels van toepassing zijn, is het product van oorsprong indien het aan één van de alternatieven voldoet. Wanneer op een product een productspecifieke oorsprongsregel met meerdere vereisten van toepassing is, is het product slechts van oorsprong indien het aan elk van die vereisten voldoet.
4. Voor de toepassing van deze bijlage en bijlage 3-B wordt verstaan onder:
 - a) "hoofdstuk": de eerste twee cijfers van het tariefindelingsnummer overeenkomstig het geharmoniseerd systeem;
 - b) "post": de eerste vier cijfers van het tariefindelingsnummer overeenkomstig het geharmoniseerd systeem;
 - c) "afdeling": een afdeling van het geharmoniseerd systeem, en

d) "onderverdeling": de eerste zes cijfers van het tariefindelingsnummer overeenkomstig het geharmoniseerd systeem.

5. Voor de toepassing van productspecifieke oorsprongsregels zijn de volgende afkortingen van toepassing¹:

"VH": productie uit niet van oorsprong zijnde materialen van een willekeurig hoofdstuk, met uitzondering van dit van het product, of een verandering naar het hoofdstuk, de post of de onderverdeling vanuit een ander hoofdstuk; dit betekent dat op alle bij de productie van het product gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen een wijziging in tariefindeling op het tweecijferniveau (d.w.z. een verandering van hoofdstuk) van het geharmoniseerd systeem moet worden toegepast;

"VP": productie uit niet van oorsprong zijnde materialen van een willekeurige post, met uitzondering van deze van het product, of een verandering naar het hoofdstuk, de post of de onderverdeling vanuit een andere post; dit betekent dat op alle bij de productie van het product gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen een wijziging in tariefindeling op het viercijferniveau (d.w.z. een verandering van post) van het geharmoniseerd systeem moet worden toegepast;

"VOV": productie uit niet van oorsprong zijnde materialen van een willekeurige onderverdeling, met uitzondering van deze van het product, of een verandering naar het hoofdstuk, de post of de onderverdeling vanuit een andere onderverdeling; dit betekent dat op alle bij de productie van het product gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen een wijziging in tariefindeling op het zescijferniveau (d.w.z. een verandering van onderverdeling) van het geharmoniseerd systeem moet worden toegepast.

¹ Voor alle duidelijkheid: wanneer in het kader van vereiste wijziging in tariefindeling wordt voorzien in een uitzondering voor een wijziging vanuit bepaalde hoofdstukken, posten of onderverdelingen mogen de niet van oorsprong zijnde materialen van die hoofdstukken, posten of onderverdelingen noch individueel, noch gezamenlijk worden gebruikt.

Aantekening 3

Toepassing van bijlage 3-B

1. Artikel 3.2, lid 3, betreffende producten die de oorsprongsstatus hebben verkregen en die bij de productie van andere producten worden gebruikt, is van toepassing ongeacht of die oorsprongsstatus werd verkregen in dezelfde fabriek in een partij als deze waar die producten worden gebruikt.
2. Wanneer in een productspecifieke oorsprongsregel is vastgesteld dat bepaalde niet van oorsprong zijnde materialen niet mogen worden gebruikt, of dat de waarde of het gewicht van bepaalde niet van oorsprong zijnde materialen een bepaalde grens niet mag overschrijden, zijn deze vereisten niet van toepassing op niet van oorsprong zijnde materialen die elders in het geharmoniseerd systeem zijn ingedeeld.
3. Wanneer in een productspecifieke oorsprongsregel is vastgesteld dat een product uit een bepaald materiaal moet worden geproduceerd, betekent dit niet dat geen andere materialen mogen worden gebruikt die vanwege hun aard niet aan dat vereiste kunnen voldoen.

Aantekening 4

Berekening van een maximale waarde van niet van oorsprong zijnde materialen
en van een minimale regionale inbreng

Definities

1. Voor de toepassing van productspecifieke oorsprongsregels wordt verstaan onder:
 - a) "douanewaarde": de waarde zoals bepaald overeenkomstig de Overeenkomst inzake de toepassing van artikel VII van de Algemene Overeenkomst inzake tarieven en handel van 1994;
 - b) "EXW":
 - i) de aan de fabrikant in wiens onderneming de laatste be- of verwerking is verricht betaalde of te betalen prijs af fabriek van het product, voor zover in deze prijs de waarde is begrepen van alle gebruikte materialen en alle andere bij de productie van een product gemaakte kosten, verminderd met alle binnenlandse belastingen die worden of kunnen worden terugbetaald wanneer het verkregen product wordt uitgevoerd, of

- ii) indien er geen prijs is betaald of moet worden betaald, of indien de werkelijk betaalde prijs niet alle aan de productie van het product verbonden en werkelijk bij de productie van een product gemaakte kosten dekt, de waarde van alle gebruikte materialen en alle andere bij de productie van het product in de partij van uitvoer gemaakte kosten,
 - A) inclusief de verkoopkosten, algemene kosten en administratiekosten alsmede de winst, voor zover deze redelijkerwijze aan het product kunnen worden toegewezen, en
 - B) exclusief de vervoers- en verzekeringskosten, alle andere bij het vervoer van het product gemaakte kosten en alle binnenlandse belastingen van de partij van uitvoer die worden of kunnen worden terugbetaald wanneer het verkregen product wordt uitgevoerd;
- c) "FOB":
 - i) de aan de verkoper betaalde of te betalen fob-prijs (free on board), ongeacht de vervoerswijze, voor zover in deze prijs de waarde is begrepen van alle gebruikte materialen en alle andere bij de productie van een product alsmede het vervoer ervan naar de haven van uitvoer in de partij gemaakte kosten, verminderd met alle binnenlandse belastingen die worden of kunnen worden terugbetaald wanneer het verkregen product wordt uitgevoerd, of

- ii) indien er geen prijs is betaald of moet worden betaald, of indien de werkelijk betaalde prijs niet alle aan de productie van het product verbonden en werkelijk bij de productie van een product gemaakte kosten dekt, de waarde van alle gebruikte materialen en alle andere bij de productie van het product in de partij van uitvoer alsmede het vervoer ervan naar de haven van uitvoer in de partij gemaakte kosten,
 - A) inclusief de verkoopkosten, algemene kosten en administratiekosten alsmede de winst, voor zover deze redelijkerwijze aan het product kunnen worden toegewezen, alsook de vervoers- en verzekeringskosten, en
 - B) exclusief alle binnenlandse belastingen van de partij van uitvoer die worden of kunnen worden terugbetaald wanneer het verkregen product wordt uitgevoerd;
- d) "MaxNOM": de maximale waarde aan niet van oorsprong zijnde materialen, uitgedrukt als een percentage;
- e) "RVC": de minimale regionale inbreng van een product, uitgedrukt als een percentage, en

- f) "VNM": de waarde aan bij de productie van het product gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen, te weten de douanewaarde ervan op het tijdstip van invoer, inclusief de vervoerskosten, eventuele verzekeringskosten, verpakkingskosten en alle andere bij het vervoer van de materialen naar de haven van invoer in de partij waar de producent van het product is gevestigd gemaakte kosten. Indien deze waarde niet bekend is en niet kan worden vastgesteld, wordt gebruikgemaakt van de eerste controleerbare prijs die in een van beide partijen voor de niet van oorsprong zijnde materialen is betaald.

2. Voor de berekening van MaxNOM en RVC zijn de volgende formules van toepassing:

$$\text{MaxNOM}(\%) = \frac{\text{VNM}}{\text{EXW}} \times 100$$

$$\text{RVC}(\%) = \frac{\text{FOB} - \text{VNM}}{\text{FOB}} \times 100$$

Aantekening 5

Definities van processen als bedoeld in de afdelingen V, VI en VII in bijlage 3-B

Voor de toepassing van productspecifieke oorsprongsregels wordt verstaan onder:

- a) "biotechnologische verwerking":
 - i) biologische of biotechnologische kweek (inclusief celkweek), hybridisatie of genetische modificatie van micro-organismen (bacteriën, virussen (inclusief fagen) enz.) of menselijke, dierlijke of plantencellen, en
 - ii) productie, isolatie of zuivering van cellulaire of intercellulaire structuren (zoals geïsoleerde genen, genfragmenten en plasmiden), of fermentatie;
- b) "wijziging van de deeltjesgrootte": doelbewuste en gecontroleerde modificatie van de deeltjesgrootte van een product, op andere wijze dan door louter pletten of persen, waardoor een product wordt verkregen met een bepaalde deeltjesgrootte, deeltjesgrootteverdeling of oppervlakte die relevant is voor de doeleinden van het verkregen product, en met fysieke of chemische kenmerken die verschillen van deze van de inputmaterialen;

- c) "chemische reactie": proces (met inbegrip van een biochemisch proces) waarmee een molecule met een nieuwe structuur wordt verkregen door de intramoleculaire verbindingen te verbreken en nieuwe intramoleculaire verbindingen tot stand te brengen, of door de ruimtelijke ordening van de atomen in een molecule te wijzigen, met uitzondering van de onderstaande processen, die voor de toepassing van deze definitie niet als chemische reactie gelden:
- i) oplossing in water of in een ander oplosmiddel;
 - ii) verwijdering van oplosmiddelen, met inbegrip van als oplosmiddel gebruikt water, of
 - iii) toevoeging of verwijdering van kristalwater;
- d) "distillatie":
- i) atmosferische distillatie: scheidingsproces waarbij aardolie in een distilleerkolom volgens kookpunt in fracties wordt omgezet en de damp vervolgens in verschillende vloeibaar gemaakte fracties wordt gecondenseerd; voorbeelden van door aardoliedistillatie verkregen producten zijn vloeibaar petroleumgas, nafta, benzine, kerosine, diesel of stookolie, lichte gasolie en smeerolie, en
 - ii) vacuümdistillatie: distillatie bij een druk die lager is dan de atmosferische druk, maar niet zo laag dat het proces als moleculaire distillatie zou worden aangemerkt; vacuümdistillatie wordt gebruikt voor het distilleren van hoogkokende en warmtegevoelige materialen zoals zware distillaten in aardolie, om lichte tot zware vacuüm gasoliën en residu te produceren;

- e) "isomerenscheiding": isolatie of scheiding van isomeren uit een mengsel van isomeren;
- f) "vermenging": doelbewuste en proportioneel gecontroleerde vermenging (met inbegrip van dispersie) van materialen, anders dan de toevoeging van verdunningsmiddelen, uitsluitend om te voldoen aan van tevoren vastgelegde specificaties, resulterend in de productie van een product met fysieke of chemische kenmerken die relevant zijn voor de doeleinden van het product en die verschillen van deze van de inputmaterialen;
- g) "productie van standaardmateriaal" (met inbegrip van standaardoplossingen): productie van een preparaat dat geschikt is voor analytische, kalibrerings- of referentiedoeleinden met precieze, door de fabrikant gecertificeerde graden van zuiverheid of verhoudingen, en
- h) "zuivering": proces dat resulteert in de verwijdering van ten minste 80 % van de aanwezige onzuiverheden.

Aantekening 6

Definities van termen gebruikt in afdeling XI in bijlage 3-B

Voor de toepassing van productspecifieke oorsprongsregels wordt verstaan onder:

- a) "synthetische of kunstmatige vezels": kabel van synthetische of kunstmatige filamenten, synthetische of kunstmatige stapelvezels of afval daarvan, van de posten 55.01 tot en met 55.07;

- b) "natuurlijke vezels": andere dan synthetische of kunstmatige vezels. Het gebruik ervan is beperkt tot het stadium vóór het spinnen, met inbegrip van afval, en omvat, tenzij anders vermeld, ook vezels die zijn geeraard, gekamd of anderszins bewerkt, doch niet gesponnen; "natuurlijke vezels" omvat paardenhaar van post 05.11, zijde van de posten 50.02 en 50.03, wol, fijn of grof haar van de posten 51.01 tot en met 51.05, katoen van de posten 52.01 tot en met 52.03 en andere plantaardige vezels van de posten 53.01 tot en met 53.05;
- c) "bedrukken": techniek waarmee aan een textielsubstraat door middel van digitale, zeef-, wals- of transfertechnieken een permanente objectief te beoordelen functie, zoals kleur, ontwerp of technische prestatie, wordt verleend, en
- d) "bedrukken (als zelfstandige bewerking)": techniek waarmee aan een textielsubstraat door middel van digitale, zeef-, wals- of transfertechnieken een permanente objectief te beoordelen functie, zoals kleur, ontwerp of technische prestatie, wordt verleend, samen met ten minste twee bewerkingen (voorbewerking of afwerking, zoals wassen, bleken, merceriseren, thermofixeren, ruwen, kalanderen, krimpvrij maken, permanent finish, decatiseren, impregneren, herstellen en noppen, scheren, schroeien, droogtrommelproces, spanproces, vermalen, stomen en krimpen alsook nat decatiseren), mits de waarde van alle gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.

Aantekening 7

Toleranties voor producten die twee of meer basistextielmaterialen bevatten

1. Voor de toepassing van deze aantekening wordt onder basistextielmaterialen verstaan:
 - a) zijde;
 - b) wol;
 - c) grof dierenhaar;
 - d) fijn dierenhaar;
 - e) paardenhaar (crin);
 - f) katoen;
 - g) papier en materialen voor het vervaardigen van papier;
 - h) vlas;
 - i) hennep;
 - j) jute en andere bastvezel;
 - k) sisal en andere textielvezels van het geslacht Agave;

- l) kokosvezels, abaca, ramee en andere plantaardige textielvezels;
- m) synthetische filamenten;
- n) kunstmatige filamenten;
- o) filamenten die elektriciteit geleiden;
- p) synthetische stapelvezels van polypropyleen;
- q) synthetische stapelvezels van polyester;
- r) synthetische stapelvezels van polyamide;
- s) synthetische stapelvezels van polyacrylonitril;
- t) synthetische stapelvezels van polyimide;
- u) synthetische stapelvezels van polytetrafluorethyleen;
- v) synthetische stapelvezels van poly(fenyleensulfide);

- w) synthetische stapelvezels van poly(vinylchloride);
- x) andere synthetische stapelvezels;
- y) kunstmatige stapelvezels van viscose;
- z) andere kunstmatige stapelvezels;
- aa) garen van polyurethaan, met soepele segmenten van polyether, al dan niet omwoeld;
- bb) garen van polyurethaan, met soepele segmenten van polyester, al dan niet omwoeld;
- cc) producten van post 56.05 (metaalgarens) met strippen bestaande uit een kern van aluminiumfolie of van kunststoffolie, al dan niet bedekt met aluminiumpoeder, met een breedte van niet meer dan 5 mm, welke kern met behulp van een doorzichtig of gekleurd kleefmiddel is bevestigd tussen twee strippen kunststoffolie;
- dd) andere producten van post 56.05;
- ee) glasvezels, en
- ff) metaalvezels.

2. Wanneer in bijlage 3-B naar deze aantekening wordt verwezen, zijn de in kolom 2 van bijlage 3-B genoemde vereisten bij wijze van tolerantie niet van toepassing op bij de productie van een product gebruikte niet van oorsprong zijnde basistextielmaterialen, mits:
 - a) het product twee of meer basistextielmaterialen bevat, en
 - b) het gewicht van de niet van oorsprong zijnde basistextielmaterialen samen niet hoger is dan 10 % van het totale gewicht van alle gebruikte basistextielmaterialen.

Bijvoorbeeld:

Voor een weefsel van wol van post 51.12 bevattende garen van wol van post 51.07, synthetisch garen van stapelvezels van post 55.09 en andere materialen dan basistextielmaterialen mag niet van oorsprong zijnd garen van wol dat niet aan de vereisten van bijlage 3-B voldoet of niet van oorsprong zijnd synthetisch garen dat niet aan de vereisten van bijlage 3-B voldoet, of een combinatie van beide, worden gebruikt, mits het totale gewicht ervan niet hoger is dan 10 % van het gewicht van alle basistextielmaterialen.

3. Niettegenstaande aantekening 7.2, onder b), bedraagt de tolerantie voor producten bevattende "garen van polyurethaan, met soepele segmenten van polyether, al dan niet omwoeld" ten hoogste 20 %. Het percentage van de andere niet van oorsprong zijnde basistextielmaterialen mag evenwel niet meer dan 10 % bedragen.

4. Niettegenstaande aantekening 7.2, onder b), bedraagt de tolerantie voor producten bevattende "strippen bestaande uit een kern van aluminiumfolie of van kunststoffolie, al dan niet bedekt met aluminiumpoeder, met een breedte van niet meer dan 5 mm, welke kern met behulp van een doorzichtig of gekleurd kleefmiddel is bevestigd tussen twee strippen kunststoffolie" ten hoogste 30 %. Het percentage van de andere niet van oorsprong zijnde basistextielmaterialen mag evenwel niet meer dan 10 % bedragen.
5. Voor producten van de posten 51.06 tot en met 51.10 en van de posten 52.04 tot en met 52.07 mogen niet van oorsprong zijnde synthetische of kunstmatige vezels worden gebruikt bij het spinnen van natuurlijke vezels, mits het totale gewicht ervan niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product.

Aantekening 8

Andere toleranties voor bepaalde textielproducten

1. Wanneer in bijlage 3-B naar deze aantekening wordt verwezen, mogen niet van oorsprong zijnde textielmaterialen (met uitzondering van voeringen en tussenvoeringen) die niet voldoen aan de in kolom 2 van bijlage 3-B genoemde vereisten voor een geconfectioneerd textielproduct, worden gebruikt, mits deze onder een andere post vallen dan het product en de waarde ervan niet hoger is dan 8 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het product.

2. Niet van oorsprong zijnde materialen die niet onder de hoofdstukken 50 tot en met 63 zijn ingedeeld, mogen zonder beperking worden gebruikt bij de productie van textielproducten die onder hoofdstuk 61, 62 of 63 zijn ingedeeld, ongeacht of zij textiel bevatten.

Bijvoorbeeld:

Wanneer uit hoofde van een vereiste van bijlage 3-B voor een bepaald textielartikel (zoals een pantalon) garen moet worden gebruikt, dan sluit dit het gebruik van niet van oorsprong zijnde artikelen van metaal (zoals knopen) niet uit, omdat artikelen van metaal niet zijn ingedeeld in de hoofdstukken 50 tot en met 63. Om dezelfde reden is het gebruik van niet van oorsprong zijnde ritssluitingen toegelaten, al bevatten deze normalerwijze ook textiel.

3. Wanneer een vereiste van bijlage 3-B bestaat in een maximumwaarde voor niet van oorsprong zijnde materialen wordt bij de berekening van de waarde van de niet van oorsprong zijnde materialen rekening gehouden met de waarde van de niet van oorsprong zijnde materialen die niet zijn ingedeeld in de hoofdstukken 50 tot en met 63.

BIJLAGE 3-B

PRODUCTSPECIFIEKE OORSPRONGSREGELS

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING I	LEVENDE DIEREN EN PRODUCTEN VAN HET DIERENRIJK
Hoofdstuk 1	Levende dieren
01.01-01.06	Alle dieren van hoofdstuk 1 zijn volledig verkregen.
Hoofdstuk 2	Vlees en eetbare slachtafvallen
02.01-02.10	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 1 en 2 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 3	Vis, schaaldieren, weekdieren en andere ongewervelde waterdieren
- Atlantische blauwvintonijn (<i>Thunnus thynnus</i>)	Alle Atlantische blauwvintonijn (<i>Thunnus thynnus</i>) is volledig verkregen, of productie waarbij Atlantische blauwvintonijn (<i>Thunnus thynnus</i>) gedurende een periode van ten minste drie maanden in kweek- en mestbedrijven in een partij wordt gekooid en vervolgens gevoederd en gemest/gekweekt. De duur van het mesten of kweken wordt vastgesteld aan de hand van de op het elektronisch vangstdocument voor blauwvintonijn (eBCD) van de Internationale Commissie voor de instandhouding van Atlantische tonijnen (ICCAT) vermelde data van het kooien en van het vangen.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	Alle vis, schaaldieren, weekdieren en andere ongewervelde waterdieren zijn volledig verkregen.
Hoofdstuk 4	Melk en zuivelproducten; vogeleieren; natuurhoning; eetbare producten van dierlijke oorsprong, elders genoemd noch elders onder begrepen
04.01-04.10	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 4 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 5	Andere producten van dierlijke oorsprong, elders genoemd noch elders onder begrepen
05.01-05.11	VP
AFDELING II	PRODUCTEN VAN HET PLANTENRIJK
Hoofdstuk 6	Levende planten en producten van de bloementeel
06.01-06.04	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 6 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 7	Groenten, planten, wortels en knollen, voor voedingsdoeleinden
07.01-07.14	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 7 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 8	Fruit; schillen van citrusvruchten en van meloenen
08.01-08.14	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 8 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 9	Koffie, thee, maté en specerijen
09.01	VOV, of vermengen.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
0902.10-0902.20	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de onderverdelingen 0902.10 en 0902.20 volledig zijn verkregen.
0902.30-0903.00	VOV, of vermengen.
09.04-09.10	VOV, of vermengen, fijnmaken of malen.
Hoofdstuk 10	Granen
10.01-10.08	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 10 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 11	Producten van de meelindustrie; mout; zetmeel; inuline; tarwegluten
11.01-11.09	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 10 en 11, van de posten 07.01, 07.13, 07.14 en 23.03, van onderverdeling 0710.10 alsook gedroogde aardappelen van onderverdeling 0712.90 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 12	Oliehoudende zaden en vruchten; allerlei zaden, zaaigoed en vruchten; planten voor industrieel en voor geneeskundig gebruik; stro en voeder
12.01	VP
12.02-12.14	VP, met uitzondering van post 12.01.
Hoofdstuk 13	Gommen, harsen en andere plantensappen en plantenextracten
1301.20-1302.19	VP
1302.20	VOV; niet van oorsprong zijnde pectinestoffen mogen evenwel worden gebruikt.
1302.31	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
1302.32	VOV; niet van oorsprong zijnde plantenslijmen en bindmiddelen uit sint-jansbrood mogen evenwel worden gebruikt.
1302.39	VP
Hoofdstuk 14	Stoffen voor het vlechten en andere producten van plantaardige oorsprong, elders genoemd noch elders onder begrepen
14.01-14.04	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 14 volledig zijn verkregen.
AFDELING III	VETTEN EN OLIËN (DIERLIJKE EN PLANTAARDIGE) EN DISSOCIATIEPRODUCTEN DAARVAN; BEWERKT SPIJSVET; WAS VAN DIERLIJKE OF VAN PLANTAARDIGE OORSPRONG
Hoofdstuk 15	Vetten en oliën (dierlijke en plantaardige) en dissociatieproducten daarvan; bewerkt spijsvet; was van dierlijke of van plantaardige oorsprong
15.01-15.06	VP
15.07	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de posten 12.01 en 15.07 volledig zijn verkregen.
15.08	VP
15.09-15.10	Productie waarbij alle gebruikte plantaardige materialen volledig zijn verkregen.
15.11-15.13	VP
15.14	
- Raapzaad- of koolzaadolie, en fracties daarvan	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de posten 12.05 en 15.14 volledig zijn verkregen.
- Mosterdzaadolie en fracties daarvan	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
15.15	
- Rijstevoermeelolie en fracties daarvan	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de posten 10.06 en 15.15 volledig zijn verkregen.
- Overige	VP
1516.10-1517.10	VP
1517.90	
- Mengsels van plantaardige oliën, niet verder bewerkt	VH
- Overige	VP
15.18-15.22	VP
AFDELING IV	PRODUCTEN VAN DE VOEDSELINDUSTRIE; DRANKEN, ALCOHOLHOUDENDE VLOEISTOFFEN EN AZIJN; TABAK EN TOT VERBRUIK BEREIDE TABAKSSURROGATEN
Hoofdstuk 16	Bereidingen van vlees, van vis, van schaaldieren, van weekdieren of van andere ongewervelde waterdieren
16.01-16.02	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 2, 3 en 16 en van post 10.06 volledig zijn verkregen.
16.03	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 2, 3 en 16 volledig zijn verkregen.
16.04-16.05	Productie waarbij alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 2, 3 en 16 en van post 10.06 volledig zijn verkregen.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 17	Suiker en suikerwerk
17.01	VP
17.02	VP, mits: - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 04.04 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.03 niet hoger is dan 20 % van het gewicht van het product.
17.03	VP
17.04	VP, mits het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product.
Hoofdstuk 18	Cacao en bereidingen daarvan
18.01-18.05	VP
18.06	VP, mits: - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 19	Bereidingen van granen, van meel, van zetmeel of van melk; gebak
19.01	VH, mits: - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 10.01, 10.03, 10.06 en 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 20 % van het gewicht van het product.
19.02	VH, mits: - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de hoofdstukken 2, 3 en 16 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 10.01 niet hoger is dan 90 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 10.06 en 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product.
19.03	VH, mits het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 10.06 en 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
19.04	VH, mits: - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 10.01, 10.03, 10.06 en 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.
19.05	VP, mits: - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 10.03, 10.06 en 11.01 tot en met 11.08 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.
Hoofdstuk 20	Bereidingen van groenten, van vruchten, van noten of van andere plantendelen
20.01	VH
20.02-20.03	Productie waarbij alle gebruikte materialen van hoofdstuk 7 volledig zijn verkregen.
20.04-20.08	VP, mits de gebruikte bonen (<i>Vigna</i> spp., <i>Phaseolus</i> spp.), erwten (<i>Pisum sativum</i>), ananassen, sinaasappelen, aardappelen en asperges volledig zijn verkregen.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
20.09	VP, mits de gebruikte ananassen, sinaasappelen, tomaten, appelen en druiven volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 21	Diverse producten voor menselijke consumptie
21.01	VH, mits: - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 10.03 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product.
2102.10-2103.10	VP
2103.20	VH, met uitzondering van de posten 07.02 en 20.02.
2103.30	VOV; niet van oorsprong zijnd mosterdmeel mag evenwel worden gebruikt.
2103.90	VOV
21.04	VP
21.05	VP, mits: - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 20 % van het gewicht van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
21.06	VP, mits: - de gebruikte materialen van konjak (<i>Amorphophallus konjac</i>) van onderverdeling 1212.99 volledig zijn verkregen; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 10.01 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 10.03 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van post 10.06 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.
Hoofdstuk 22	Dranken, alcoholhoudende vloeistoffen en azijn
22.01	VP
22.02	VP, mits: - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
22.03-22.08	VP, met uitzondering van de posten 22.07 en 22.08, mits: - alle gebruikte materialen van de onderverdelingen 0806.10, 2009.61 en 2009.69 volledig zijn verkregen; - het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 40 % van het gewicht van het product.
22.09	VP, met uitzondering van de posten 22.07 en 22.08, mits alle gebruikte materialen van post 10.06 en van de onderverdelingen 0806.10, 2009.61 en 2009.69 volledig zijn verkregen.
Hoofdstuk 23	Resten en afval van de voedselindustrie; bereid voedsel voor dieren
23.01	VP
23.02-23.03	VP, mits het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 10 niet hoger is dan 20 % van het gewicht van het product.
23.04-23.08	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
23.09	VP, mits: - alle gebruikte materialen van de hoofdstukken 2 en 3 volledig zijn verkregen; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 4 en van post 19.01 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product; - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de hoofdstukken 10 en 11 en van de posten 23.02 en 23.03 niet hoger is dan 10 % van het gewicht van het product, en - het totale gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van de posten 17.01 en 17.02 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.
Hoofdstuk 24	Tabak en tot verbruik bereide tabakssurrogaten
24.01	VH
2402.10	VP, mits het gewicht van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van hoofdstuk 24 niet hoger is dan 30 % van het gewicht van het product.
2402.20-2403.99	VP; MaxNOM 35 % (EXW), of RVC 70 % (FOB).
AFDELING V	MINERALE PRODUCTEN Aantekening bij de afdeling: zie bijlage 3-A, aantekening 5, voor de definities van de in deze afdeling bedoelde regels voor horizontale verwerking.
Hoofdstuk 25	Zout; zwavel; aarde en steen; gips, kalk en cement
25.01	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
25.02-25.30	VP; MaxNOM 70 % (EXW), of RVC 35 % (FOB).
Hoofdstuk 26	Ertsen, slakken en assen
26.01-26.21	VP
Hoofdstuk 27	Minerale brandstoffen, aardolie en distillatieproducten daarvan; bitumineuze stoffen; minerale was
27.01-27.09	VP; het ondergaan van een chemische reactie of van vermenging; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
27.10	VP, met uitzondering van biodiesel van de onderverdelingen 3824.99 en 3826.00, of het ondergaan van distillatie of van een chemische reactie, mits de gebruikte biodiesel (inclusief waterstofbehandelde plantaardige olie) van post 27.10 en van de onderverdelingen 3824.99 en 3826.00 wordt verkregen door verestering, omestering of waterstofbehandeling.
27.11	VOV, of het ondergaan van een chemische reactie.
27.12-27.15	VP; het ondergaan van een chemische reactie of van vermenging; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING VI	PRODUCTEN VAN DE CHEMISCHE EN VAN DE AANVERWANTE INDUSTRIEËN Aantekening bij de afdeling: zie bijlage 3-A, aantekening 5, voor de definities van de in deze afdeling bedoelde regels voor horizontale verwerking.
Hoofdstuk 28	Anorganische chemische producten; anorganische of organische verbindingen van edele metalen, van radioactieve elementen, van zeldzame aardmetalen of van isotopen
28.01-28.53	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal of van isomerenscheiding; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 29	Organische chemische producten
2901.10-2905.42	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2905.43-2905.44	VP, met uitzondering van post 17.02 en onderverdeling 3824.60.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
2905.45	VP; niet van oorsprong zijnde materialen van onderverdeling 2905.45 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 20 % van de prijs af fabriek of 15 % van de fob-prijs van het product; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2905.49-2905.59	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2906.11	VOV
2906.12-2918.13	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2918.14-2918.15	VOV

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
2918.16-2922.41	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2922.42	VOV
2922.43-2923.10	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2923.20	VOV; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2923.30-2924.24	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
2924.25-2924.29	VOV; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2925.11-2938.10	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
2938.90	VOV; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
29.39	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
29.40	VOV
29.41-29.42	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 30	Farmaceutische producten
30.01-30.06	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van vermenging, van productie van standaardmateriaal, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 31	Meststoffen
31.01-31.04	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
31.05	
- Natriumnitraat - Calciumcyaanamide - Kaliumsulfaat - Kaliummagnesium- sulfaat	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
- Overige	VP en MaxNOM 50 % (EXW), of VP en RVC 55 % (FOB); niet van oorsprong zijnde materialen van post 31.05 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 20 % van de prijs af fabriek of 15 % van de fob-prijs van het product; MaxNOM 40 % (EXW), of RVC 65 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 32	Looi- en verfextracten; looizuur (tannine) en derivaten daarvan; pigmenten en andere kleur- en verfstoffen; verf en vernis; mastiek; inkt
32.01-32.05	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van vermenging, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
3206.11-3206.19	VP; niet van oorsprong zijnde materialen van post 32.06 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 20 % van de prijs af fabriek of 15 % van de fob-prijs van het product; MaxNOM 40 % (EXW), of RVC 65 % (FOB).
3206.20-3215.90	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van vermenging, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 33	Etherische oliën en harsaroma's; parfumerieën, toiletartikelen en cosmetische producten
3301.12-3302.10	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
3302.90-3303.00	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van vermenging, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
33.04	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van vermenging, van een wijziging van de deeltjesgrootte, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
33.05-33.07	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 34	Zeep, organische tensioactieve producten, wasmiddelen, smeermiddelen, kunstwas, bereide was, poets- en onderhoudsmiddelen, kaarsen en dergelijke artikelen, modelleerpasta's, tandtechnische waspreparaten en tandtechnische preparaten op basis van gebrand gips

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
34.01-34.07	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal of van isomerenscheiding; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 35	Eiwitstoffen; gewijzigd zetmeel; lijm; enzymen
35.01	VP
3502.11-3502.19	VP, met uitzondering van de posten 04.07 en 04.08.
3502.20–3504.00	VP
35.05	VH, met uitzondering van post 11.08.
35.06-35.07	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 36	Kruit en springstoffen; pyrotechnische artikelen; lucifers; vonkende legeringen; ontvlambare stoffen
36.01-36.06	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van productie van standaardmateriaal of van isomerenscheiding; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 37	Producten voor fotografie en cinematografie
37.01-37.07	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van productie van standaardmateriaal of van isomerenscheiding; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 38	Diverse producten van de chemische industrie
38.01-38.08	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
3809.10	VP, met uitzondering van de posten 11.08 en 35.05.
3809.91-3822.00	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
38.23	VOV
3824.10-3824.50	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
3824.60	VP, met uitzondering van post 17.02 en de onderverdelingen 2905.43 en 2905.44.
3824.71-3824.91	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
3824.99	
- Biodiesel	Productie waarbij biodiesel wordt verkregen door omestering, verestering of waterstofbehandeling.
- Overige	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
38.25	VOV; het ondergaan van een chemische reactie, van zuivering, van productie van standaardmateriaal, van isomerenscheiding of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
38.26	Productie waarbij biodiesel wordt verkregen door omestering, verestering of waterstofbehandeling.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING VII	KUNSTSTOF EN WERKEN DAARVAN; RUBBER EN WERKEN DAARVAN Aantekening bij de afdeling: zie bijlage 3-A, aantekening 5, voor de definities van de in deze afdeling bedoelde regels voor horizontale verwerking.
Hoofdstuk 39	Kunststof en werken daarvan
39.01-39.03	VOV; het ondergaan van een chemische reactie; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
39.04-39.06	VOV; het ondergaan van een chemische reactie of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
39.07-39.08	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
39.09-39.10	VOV; het ondergaan van een chemische reactie of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
39.11	VOV; het ondergaan van een chemische reactie; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
39.12-39.15	VOV; het ondergaan van een chemische reactie of van biotechnologische verwerking; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
39.16-39.26	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 40	Rubber en werken daarvan
40.01-40.11	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
4012.11-4012.19	VOV; Gebruikte banden van een nieuw loopvlak voorzien; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
4012.20-4017.00	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING VIII	HUIDEN, VELLEN, LEDER EN PELTERIJEN, LEDERWAREN EN BONTWERK; ZADEL- EN TUIGMAKERSWERK; REISARTIKELEN, HANDTASSEN EN DERGELIJKE BERGINGSMIDDELEN; WERKEN VAN DARMEN (ANDERE DAN POIL DE MESSINE (CRIN DE FLORENCE))
Hoofdstuk 41	Huiden en vellen (andere dan pelterijen), alsmede leder
41.01-41.03	VH
4104.11- 4104.19	VP
4104.41-4104.49	VOV, met uitzondering van de onderverdelingen 4104.41 tot en met 4104.49.
4105.10	VP
4105.30	VOV
4106.21	VP
4106.22	VOV
4106.31	VP
4106.32	VOV
4106.40	
- Een product in vochtige staat	VP
- Een product in droge staat	VP, of productie uit niet van oorsprong zijnde materialen in vochtige staat.
4106.91	VP
4106.92	VOV

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
41.07-41.13	VP; niet van oorsprong zijnde materialen van de onderverdelingen 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 en 4106.92 mogen evenwel worden gebruikt, mits de gelooide huiden en vellen of het niet-afgewerkte leder ("crust") in droge staat opnieuw worden gelooide.
41.14-41.15	VP
Hoofdstuk 42	Lederwaren; zadel- en tuigmakerswerk; reisartikelen, handtassen en dergelijke bergingsmiddelen; werken van darmen (andere dan poil de Messine (crin de Florence))
42.01-42.06	VH; VP en MaxNOM 45 % (EXW), of VP en RVC 60 % (FOB).
Hoofdstuk 43	Pelterijen en bontwerk; namaakbont
43.01	VH
43.02-43.04	VP
AFDELING IX	HOUT, HOUTSKOOL EN HOUTWAREN; KURK EN KURKWAREN; VLECHTWERK EN MANDENMAKERSWERK
Hoofdstuk 44	Hout, houtskool en houtwaren
44.01-44.21	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 45	Kurk en kurkwaren
45.01-45.04	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 46	Vlechtwerk en mandenmakerswerk
4601.21-4601.22	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
4601.29	VH, met uitzondering van hoofdstuk 14.
4601.92-4601.93	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
4601.94	VH, met uitzondering van hoofdstuk 14.
4601.99-4602.12	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
4602.19	VH, met uitzondering van hoofdstuk 14.
4602.90	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING X	HOUTPULP EN PULP VAN ANDERE CELLULOSEHOUDENDE VEZELSTOFFEN; PAPIER EN KARTON VOOR HET TERUGWINNEN (RESTEN EN AFVAL); PAPIER EN KARTON, ALSMEDE ARTIKELN DAARVAN
Hoofdstuk 47	Houtpulp en pulp van andere cellulosehoudende vezelstoffen; papier en karton voor het terugwinnen (resten en afval)
47.01-47.07	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 48	Papier en karton; cellulose-, papier- en kartonwaren
48.01-48.23	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 49	Artikelen van de uitgeverij, van de pers of van een andere grafische industrie; geschreven of getypte teksten en plannen
49.01-49.11	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING XI	TEXTIELSTOFFEN EN TEXTIELWAREN Aantekening bij de afdeling: zie bijlage 3-A, aantekeningen 6, 7 en 8, voor de definities van de termen die worden gebruikt voor en de toleranties die van toepassing zijn op bepaalde producten van textielmaterialen.
Hoofdstuk 50	Zijde
50.01	VP
50.02	VP, met uitzondering van post 50.01.
50.03	
- Gekaard of gekamd	Kaarden of kammen van afval van zijde.
- Overige	VP
50.04-50.05	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetisch of kunstmatig continu filament samen met spinnen; extrusie van synthetisch of kunstmatig continu filament samen met twijnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.
50.06	
- Garens van zijde of van afval van zijde	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetisch of kunstmatig continu filament samen met spinnen; extrusie van synthetisch of kunstmatig continu filament samen met twijnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Poil de Messine (crin de Florence)	VP
50.07	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; twijnen of een willekeurige mechanische bewerking samen met weven; weven samen met verven; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 51	Wol, fijn of grof dierenhaar; garens en weefsels van paardenhaar (crin)
51.01-51.05	VP
51.06-51.10	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
51.11-51.13	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; weven samen met verven; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 52	Katoen
52.01-52.03	VP
52.04-52.07	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.
52.08-52.12	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; twijnen of een willekeurige mechanische bewerking samen met weven; weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 53	Andere plantaardige textielvezels; papier garens en weefsels daarvan
53.01-53.05	VP
53.06-53.08	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.
53.09-53.11	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 54	Synthetische of kunstmatige filamenten; strippen en artikelen van dergelijke vorm, van synthetische of van kunstmatige textielstoffen
54.01-54.06	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
54.07-54.08	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; verven van het garen samen met weven; weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen; twijnen of een willekeurige mechanische bewerking samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 55	Synthetische of kunstmatige stapelvezels
55.01-55.07	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels.
55.08-55.11	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
55.12-55.16	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; twijnen of een willekeurige mechanische bewerking samen met weven; weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 56	Watten, vilt en gebonden textielvlies; speciale garens; bindgaren, touw en kabel, alsmede werken daarvan
56.01	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken, of het aanbrengen van een deklaag, het aanbrengen van een flockprint, het voorzien van inlagen of metalliseren samen met ten minste twee andere belangrijke voorbereidende of afwerkingsbewerkingen (zoals kalanderen, krimpvrij maken, thermofixeren en permanent finish), mits de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
56.02	
- Naaldgetouwvilt	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met weefselvorming, maar: - niet van oorsprong zijnde filamentgarens van polypropyleen van post 54.02; - niet van oorsprong zijnde vezels van polypropyleen van post 55.03 of 55.06, of - niet van oorsprong zijnde kabels van filamenten van polypropyleen van post 55.01, waarvan de titer van elk filament of elke vezel minder dan 9 decitex bedraagt, mogen worden gebruikt tot een totale waarde van 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product, of het maken van een gebonden textielvlies alleen in geval van vilt dat uit natuurlijke vezels is gemaakt.
- Overige	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met weefselvorming, of het maken van een gebonden textielvlies alleen in geval van ander vilt dat uit natuurlijke vezels is gemaakt.
5603.11-5603.14	Productie uit: - gerichte of willekeurig georiënteerde filamenten, of - stoffen of polymeren van natuurlijke of synthetische of kunstmatige oorsprong; in beide gevallen gevolgd door binding aan een gebonden textielvlies.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
5603.91-5603.94	Productie uit: - gerichte of willekeurig georiënteerde stapelvezels, of - versneden garens van natuurlijke of synthetische of kunstmatige oorsprong; in beide gevallen gevolgd door binding aan een gebonden textielvlies.
5604.10	Productie uit draad of koord van rubber, niet omwoeld of omvlochten met textiel.
5604.90	Spinnen van natuurlijke vezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.
56.05	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen, of twijnen samen met een willekeurige mechanische bewerking.
56.06	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen; twijnen samen met omwoelen; spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels, of het aanbrengen van een flockprint samen met verven.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
56.07-56.09	Spinnen van natuurlijke vezels, of extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met spinnen.
Hoofdstuk 57	Tapijten Aantekening bij het hoofdstuk: voor producten van dit hoofdstuk mag juteweefsel als rug worden gebruikt.
57.01-57.05	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven of met tuften; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven of met tuften; productie uit kokos-, sisal- of jutegarens of klassieke ringgesponnen viscosegarens; tuften samen met verven of met bedrukken; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken, of extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met niet- weeftechnieken, met inbegrip van naaldponsen.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 58	Speciale weefsels; getufte textielstoffen; kant; tapisserieën; passementwerk; borduurwerk
58.01-58.04	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven of met tuften; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven of met tuften; weven samen met verven, met het aanbrengen van een flockprint, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met metalliseren; tuften samen met verven of met bedrukken; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
58.05	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
58.06-58.09	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven of met tuften; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven of met tuften; weven samen met verven, met het aanbrengen van een flockprint, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met metalliseren; tuften samen met verven of met bedrukken; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
58.10	Borduurwerk waarin de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen van een willekeurige post, met uitzondering van deze van het product, niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
58.11	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven of met tuften; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven of met tuften; weven samen met verven, met het aanbrengen van een flockprint, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met metalliseren; tuften samen met verven of met bedrukken; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken; verven van het garen samen met weven; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
Hoofdstuk 59	Weefsels, geïmpregneerd, bekleed, bedekt of met inlagen; technische artikelen van textielstoffen voor industrieel gebruik
59.01	Weven samen met verven, met het aanbrengen van een flockprint, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met metalliseren, of het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
59.02	
- Bevattende niet meer dan 90 gewichtspersenenten textielmaterialen	Weven
- Overige	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met weven.
59.03	Weven samen met impregneren, met het aanbrengen van een deklaag, met bekleden, met het voorzien van inlagen of met metalliseren; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
59.04	Weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met metalliseren.
59.05	
- Geïmpregneerd, bekleed of bedekt met, dan wel met inlagen van rubber, kunststof of andere materialen	Weven, breien of het maken van een gebonden textielvlies samen met impregneren, met het aanbrengen van een deklaag, met bekleden, met het voorzien van inlagen of met metalliseren.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met weven; weven, breien of het maken van een gebonden textielvlies samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen; weven samen met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
59.06	
- Brei- en haakwerk aan het stuk	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met breien of met haken; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met breien of met haken; breien of haken samen met berubberen, of berubberen samen met ten minste twee andere belangrijke voorbereidende of afwerkingsbewerkingen (zoals kalanderen, krimpvrij maken, thermofixeren en permanent finish), mits de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.
- Andere weefsels, vervaardigd uit synthetische filamentgarens, bevattende meer dan 90 gewichtspercenten textielstoffen	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met weven.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	Weven, breien of een ander proces dan weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met berubberen; verven van het garen samen met weven, met breien of met een ander proces dan weven, of berubberen samen met ten minste twee andere belangrijke voorbereidende of afwerkingsbewerkingen (zoals kalanderen, krimpvrij maken, thermofixeren en permanent finish), mits de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.
59.07	Weven, breien of het maken van een gebonden textielvlies samen met verven, met bedrukken, met het aanbrengen van een deklaag, met impregneren of met bekleden; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken, of bedrukken (als zelfstandige bewerking).
59.08	
- Gloeikousjes, geïmpregneerd	Productie uit rondgebreide of -gehaakte buisjes.
- Overige	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
59.09-59.11	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven; extrusie van synthetische of kunstmatige vezels samen met weven; weven samen met verven, met het aanbrengen van een deklaag of met het voorzien van inlagen, of het aanbrengen van een deklaag, het aanbrengen van een flockprint, het voorzien van inlagen of metalliseren samen met ten minste twee andere belangrijke voorbereidende of afwerkingsbewerkingen (zoals kalanderen, krimpvrij maken, thermofixeren en permanent finish), mits de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.
Hoofdstuk 60	Brei- en haakwerk aan het stuk
60.01-60.06	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met breien of met haken; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met breien of met haken; breien of haken samen met verven, met het aanbrengen van een flockprint, met het aanbrengen van een deklaag, met het voorzien van inlagen of met bedrukken; het aanbrengen van een flockprint samen met verven of met bedrukken; verven van het garen samen met breien of met haken, of twijnen of texturiseren samen met breien of met haken, mits de waarde van de gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-getwijnde of niet-getexturiseerde garens niet hoger is dan 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 61	Kleding en kledingtoebehoren, van brei- of haakwerk
61.01-61.17	
- Verkregen door het aaneennaaien of anderszins aaneenzetten van twee of meer stukken brei- of haakwerk die hetzij in vorm zijn gesneden hetzij direct in vorm zijn verkregen	Breien of haken samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
- Overige	Spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met breien of met haken; extrusie van synthetische of kunstmatige filamentgarens samen met breien of met haken, of breien en confectioneren in één bewerking.
Hoofdstuk 62	Kleding en kledingtoebehoren, andere dan van brei- of haakwerk
62.01	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
62.02	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.03	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.04	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
62.05	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.06	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.07-62.08	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.09	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.10	
- Vuurbestendige uitrustingen van weefsel bedekt met een folie van met aluminium verbonden polyester	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of het aanbrengen van een deklaag of het voorzien van inlagen samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde weefsel zonder deklaag of zonder inlagen niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob- prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.11	
- Kleding voor dames of voor meisjes, geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
62.12	
- Brei- of haakwerk verkregen door het aaneennaaien of anderszins aaneenzetten van twee of meer stukken brei- of haakwerk die hetzij in vorm zijn gesneden hetzij direct in vorm zijn verkregen	Breien samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.13-62.14	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel); productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product, of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.15	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
62.16	
- Vuurbestendige uitrustingen van weefsel bedekt met een folie van met aluminium verbonden polyester	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of het aanbrengen van een deklaag of het voorzien van inlagen samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde weefsel zonder deklaag of zonder inlagen niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob- prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
62.17	
- Geborduurd	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel); productie uit niet-geborduurd weefsel, mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product, of confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel) voorafgegaan door bedrukken (als zelfstandige bewerking).
- Vuurbestendige uitrustingen van weefsel bedekt met een folie van met aluminium verbonden polyester	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of het aanbrengen van een deklaag of het voorzien van inlagen samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde weefsel zonder deklaag of zonder inlagen niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Tussenvoeringen voor kragen en omslagen, uitgesneden	VP, mits de waarde van alle gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
Hoofdstuk 63	Andere geconfectioneerde artikelen van textiel; stellen of assortimenten; oude kleren en dergelijke; lompen en vodden
63.01-63.04	
- Van vilt of van gebonden textielvlies	Het maken van een gebonden textielvlies samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige - Geborduurd	Weven, breien of haken samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel), of productie uit niet-geborduurd weefsel (ander dan van brei- of haakwerk), mits de waarde van het gebruikte niet van oorsprong zijnde niet-geborduurde weefsel niet hoger is dan 40 % van de prijs af fabriek of 35 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	Weven, breien of haken samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
63.05	Extrusie van synthetische of kunstmatige vezels of het spinnen van natuurlijke of synthetische of kunstmatige stapelvezels samen met weven of met breien en confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
63.06	
- Van gebonden textielvlies	Het maken van een gebonden textielvlies samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
- Overige	Weven samen met confectioneren (met inbegrip van snijden van weefsel).
63.07	MaxNOM 40 % (EXW), of RVC 65 % (FOB).
63.08	Elk onderdeel van het stel of het assortiment moet voldoen aan de regel die ervoor zou gelden indien het niet in het stel of assortiment was opgenomen. Niet van oorsprong zijnde artikelen mogen evenwel in het stel of het assortiment worden opgenomen tot een totale waarde van ten hoogste 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het stel of het assortiment.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
63.09-63.10	VP
AFDELING XII	SCHOEISEL, HOOFDDEKSELS, PARAPLU'S, PARASOLS, WANDELSTOKKEN, ZITSTOKKEN, ZWEPEN, RIJZWEPEN, ALSMEDE DELEN DAARVAN; GEPREPAREERDE VEREN EN ARTIKELEN VAN VEREN; KUNSTBLOEMEN; WERKEN VAN MENSENHAAR
Hoofdstuk 64	Schoeisel, beenkappen en dergelijke artikelen; delen daarvan
64.01-64.06	VH; VP, met uitzondering van de posten 64.01 tot en met 64.05 en van samenvoegingen van bovendelen met een binnenzool van onderverdeling 6406.90 en MaxNOM 50 % (EXW), of VP, met uitzondering van de posten 64.01 tot en met 64.05 en van samenvoegingen van bovendelen met een binnenzool van onderverdeling 6406.90 en RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 65	Hoofddeksele en delen daarvan
65.01-65.07	VP
Hoofdstuk 66	Paraplu's, parasols, wandelstokken, zitstokken, zweepen, rijzweepen, alsmede delen daarvan
66.01-66.03	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 67	Geprepareerde veren en geprepareerd dons en artikelen van veren of van dons; kunstbloemen; werken van mensenhaar

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
67.01-67.04	VP
AFDELING XIII	WERKEN VAN STEEN, VAN GIPS, VAN CEMENT, VAN ASBEST, VAN MICA EN VAN DERGELIJKE STOFFEN; KERAMISCHE PRODUCTEN; GLAS EN GLASWERK
Hoofdstuk 68	Werken van steen, van gips, van cement, van asbest, van mica en van dergelijke stoffen
68.01-68.15	VP; MaxNOM 70 % (EXW), of RVC 35 % (FOB).
Hoofdstuk 69	Keramische producten
69.01-69.14	VP
Hoofdstuk 70	Glas en glaswerk
70.01-70.05	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
70.06	
- Beklede platen van glas (substraten)	VP, of productie uit niet-beklede platen van glas (substraten) van post 70.06.
- Overige	VP, met uitzondering van de posten 70.02 tot en met 70.05.
70.07 ¹ -70.09	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

¹ Zie ook aanhangsel 3-B-1 voor de producten van de onderverdelingen 7007.11 en 7007.21.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
70.10	
- Glas en glaswerk, bergingsmiddelen van glas	VP; niet van oorsprong zijnde materialen van post 70.10 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het product.
- Overige	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
70.11	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
70.13	VP; niet van oorsprong zijnde materialen van post 70.13 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het product.
70.14-70.17	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
7018.10	VP
7018.20	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
7018.90	VP
70.19-70.20	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING XIV	NATUURLIJKE EN GEKWEekte PARELS, EDELSTENEN EN HALFEDELSTENEN, EDELE METALEN EN METALEN GEPLATEERD MET EDELE METALEN, ALSMEDE WERKEN DAARVAN; FANCYBIJOUTERIEËN; MUNTEN
Hoofdstuk 71	Natuurlijke en gekweekte parels, edelstenen en halfedelstenen, edele metalen en metalen geplateerd met edele metalen, alsmede werken daarvan; fancybijouterieën; munten
71.01	VH
71.02-71.04	VOV
71.05	VP
71.06	
- Onbewerkt	VP, met uitzondering van de posten 71.06, 71.08 en 71.10; elektrolytische, thermische of chemische scheiding van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10, of fusie of legering van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10 onderling of met onedele metalen, of zuivering.
- Halfbewerkt of in poedervorm	Productie uit onbewerkte edele metalen.
71.07	
- Metalen geplateerd met edele metalen, halfbewerkt	Productie uit metalen geplateerd met edele metalen, onbewerkt.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Overige	VP
71.08	
- Onbewerkt	VP, met uitzondering van de posten 71.06, 71.08 en 71.10; elektrolytische, thermische of chemische scheiding van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10, of fusie of legering van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10 onderling of met onedele metalen, of zuivering.
- Halfbewerkt of in poedervorm	Productie uit onbewerkte edele metalen.
71.09	
- Metalen geplateerd met edele metalen, halfbewerkt	Productie uit metalen geplateerd met edele metalen, onbewerkt.
- Overige	VP
71.10	
- Onbewerkt	VP, met uitzondering van de posten 71.06, 71.08 en 71.10; elektrolytische, thermische of chemische scheiding van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10, of fusie of legering van edele metalen van de posten 71.06, 71.08 en 71.10 onderling of met onedele metalen, of zuivering.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
- Halfbewerkt of in poedervorm	Productie uit onbewerkte edele metalen.
71.11	
- Metalen geplateerd met edele metalen, halfbewerkt	Productie uit metalen geplateerd met edele metalen, onbewerkt.
- Overige	VP
71.12	VP
71.13-71.17	VP, met uitzondering van de posten 71.13 tot en met 71.17; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
71.18	VP
AFDELING XV	ONEDELE METALEN EN WERKEN DAARVAN
Hoofdstuk 72	Gietijzer, ijzer en staal
72.01-72.06	VP
72.07	VP, met uitzondering van post 72.06.
72.08-72.17	VP, met uitzondering van de posten 72.08 tot en met 72.17.
7218.10	VP
7218.91-7218.99	VP, met uitzondering van post 72.06.
72.19-72.23	VP, met uitzondering van de posten 72.19 tot en met 72.23.
7224.10	VP
7224.90	VP, met uitzondering van post 72.06.
72.25-72.29	VP, met uitzondering van de posten 72.25 tot en met 72.29.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 73	Werken van gietijzer, van ijzer en van staal
7301.10	VH, met uitzondering van de posten 72.08 tot en met 72.17.
7301.20	VP
73.02	VH, met uitzondering van de posten 72.08 tot en met 72.17.
73.03	VP
73.04-73.06	VH, met uitzondering van de posten 72.13 tot en met 72.17, 72.21 tot en met 72.23 en 72.25 tot en met 72.29.
73.07	
- Hulpstukken (fittings) voor buisleidingen, van roestvrij staal	VP, met uitzondering van gesmede onbewerkte stukken van post 72.07; niet van oorsprong zijnde gesmede onbewerkte stukken van post 72.07 mogen evenwel worden gebruikt tot een totale waarde van 50 % van de prijs af fabriek of 45 % van de fob-prijs van het product.
- Overige	VP
73.08	VP, met uitzondering van onderverdeling 7301.20; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
7309.00-7315.19	VP
7315.20	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
7315.81-7319.90	VP
7320.10	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
7320.20-7326.90	VP

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 74	Koper en werken van koper
74.01-74.02	VP
74.03	VOV
74.04-74.19	VP
Hoofdstuk 75	Nikkel en werken van nikkel
75.01-75.04	VOV
75.05-75.08	VP
Hoofdstuk 76	Aluminium en werken van aluminium
76.01	VOV
76.02-76.06	VP en MaxNOM 50 % (EXW), of VP en RVC 55 % (FOB).
76.07	VP, met uitzondering van post 76.06.
7608.10-7616.91	VP en MaxNOM 50 % (EXW), of VP en RVC 55 % (FOB).
7616.99	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 78	Lood en werken van lood
7801.10	VOV
7801.91-7801.99	VP, met uitzondering van post 78.02.
78.02-78.04	VP
78.06	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 79	Zink en werken van zink
79.01-79.07	VP
Hoofdstuk 80	Tin en werken van tin
80.01-80.07	VP
Hoofdstuk 81	Andere onedele metalen; cermets; werken van deze stoffen
81.01-81.13	VOV, of productie uit niet van oorsprong zijnde materialen van een willekeurige post door raffinage, smelting of thermische metaalbewerking.
Hoofdstuk 82	Gereedschap; messenmakerswerk, lepels en vorken, van onedel metaal; delen van deze artikelen van onedel metaal
8201.10-8205.70	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8205.90	VP; niet van oorsprong zijnd gereedschap van post 82.05 mag evenwel in het stel of het assortiment worden opgenomen tot een totale waarde van 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het stel of het assortiment.
82.06	VP, met uitzondering van de posten 82.02 tot en met 82.05; niet van oorsprong zijnd gereedschap van de posten 82.02 tot en met 82.05 mag evenwel in het stel of het assortiment worden opgenomen tot een totale waarde van 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het stel of het assortiment.
82.07-82.15	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 83	Allerlei werken van onedele metalen
83.01-83.11	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
AFDELING XVI	MACHINES, TOESTELLEN EN ELEKTROTECHNISCH MATERIEEL, ALSMEDE DELEN DAARVAN; TOESTELLEN VOOR HET OPNEMEN OF HET WEERGEVEN VAN GELUID, VOOR HET OPNEMEN OF HET WEERGEVEN VAN BEELDEN EN GELUID VOOR TELEVISIE, ALSMEDE DELEN EN TOEBEHOREN VAN DEZE TOESTELLEN
Hoofdstuk 84	Kernreactoren, stoomketels, machines, toestellen en mechanische werktuigen, alsmede delen daarvan
84.01-84.06	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.07-84.08 ¹	MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.09-84.24	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

¹ Zie ook aanhangsel 3-B-1 voor de posten 84.07 en 84.08.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
84.25-84.30	VP, met uitzondering van post 84.31; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.31-84.43	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.44-84.47	VP, met uitzondering van post 84.48; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.48-84.55	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.56-84.65	VP, met uitzondering van post 84.66; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.66-84.68	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.70-84.72	VP, met uitzondering van post 84.73; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
84.73-84.87	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 85	Elektrische machines, apparaten, uitrustingsstukken, alsmede delen daarvan; toestellen voor het opnemen of het weergeven van geluid, toestellen voor het opnemen of het weergeven van beelden en geluid voor televisie, alsmede delen en toebehoren van deze toestellen
85.01-85.02	VP, met uitzondering van post 85.03; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.03-85.18	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.19-85.21	VP, met uitzondering van post 85.22; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.22-85.23	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.25-85.28	VP, met uitzondering van post 85.29; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.29-85.34	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.35-85.37	VP, met uitzondering van post 85.38; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
85.38-85.39	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8540.11-8540.12	VOV; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8540.20-8540.99	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8541.10-8541.60	VOV; toepassen van een diffusie op gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8541.90	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8542.31-8542.39	VOV; toepassen van een diffusie op niet van oorsprong zijnde materialen; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8542.90-8543.90	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
8544.11-8544.60	VP, met uitzondering van de posten 74.08, 74.13, 76.05 en 76.14; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
8544.70	VP, met uitzondering van de posten 70.02 en 90.01; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
85.45-85.48	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
AFDELING XVII	VERVOERMATERIEEL
Hoofdstuk 86	Rollend en ander materieel voor spoor- en tramwegen, alsmede delen daarvan; mechanische (elektromechanische daaronder begrepen) signaal- en waarschuwingstoestellen voor het verkeer
86.01-86.09	VP, met uitzondering van post 86.07; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 87	Automobielen, tractors, rijwielen, motorrijwielen en andere voertuigen voor vervoer over land (die niet over spoor- of tramrails gaan), alsmede delen en toebehoren daarvan
87.01-87.07 ¹	MaxNOM 45 % (EXW), of RVC 60 % (FOB).
87.08 ²	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
87.09-87.11	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
87.12	MaxNOM 45 % (EXW), of RVC 60 % (FOB).
87.13-87.16	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 88	Luchtvaart en ruimtevaart
88.01-88.05	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

¹ Zie ook aanhangsel 3-B-1 voor de posten 87.01 tot en met 87.07.

² Zie ook aanhangsel 3-B-1 voor post 87.08.

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
Hoofdstuk 89	Scheepvaart
89.01-89.08	VP, met uitzondering van rompen van post 89.06; MaxNOM 40 % (EXW), of RVC 65 % (FOB).
AFDELING XVIII	OPTISCHE INSTRUMENTEN, APPARATEN EN TOESTELLEN; INSTRUMENTEN, APPARATEN EN TOESTELLEN, VOOR DE FOTOGRAFIE EN DE CINEMATOGRAFIE; MEET-, VERIFICATIE-, CONTROLE- EN PRECISIE-INSTRUMENTEN, -APPARATEN EN - TOESTELLEN; MEDISCHE EN CHIRURGISCHE INSTRUMENTEN, APPARATEN EN TOESTELLEN; UURWERKEN; MUZIEKINSTRUMENTEN; DELEN EN TOEBEHOREN VAN DEZE INSTRUMENTEN, APPARATEN EN TOESTELLEN
Hoofdstuk 90	Optische instrumenten, apparaten en toestellen; instrumenten, apparaten en toestellen, voor de fotografie en de cinematografie; meet-, verificatie-, controle- en precisie-instrumenten, -apparaten en -toestellen; medische en chirurgische instrumenten, apparaten en toestellen; delen en toebehoren van deze instrumenten, apparaten en toestellen
9001.10-9001.40	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
9001.50	VP; productie waarbij een van de volgende bewerkingen wordt uitgevoerd: - bewerken van het oppervlak van een halfafgewerkte lens tot een afgewerkt brillenglas met optische correctie, bedoeld om op een bril te worden gemonteerd, of - aanbrengen van een deklaag op de lens door middel van passende behandelingen teneinde het gezichtsvermogen te verbeteren en de bescherming van de drager te waarborgen; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
9001.90-9033.00	VP, met uitzondering van post 96.20; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 91	Uurwerken
9101.11-9113.20	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
9113.90	VP
91.14	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 92	Muziekinstrumenten; delen en toebehoren van muziekinstrumenten
92.01-92.09	MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
AFDELING XIX	WAPENS EN MUNITIE; DELEN EN TOEBEHOREN DAARVAN
Hoofdstuk 93	Wapens en munitie; delen en toebehoren daarvan
93.01-93.07	MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
AFDELING XX	DIVERSE GOEDEREN EN PRODUCTEN
Hoofdstuk 94	Meubelen; artikelen voor bedden en dergelijke artikelen; verlichtingstoestellen, elders genoemd noch elders onder begrepen; lichtreclames, verlichte aanwijzingsborden en dergelijke artikelen; geprefabriceerde bouwwerken
9401.10-9401.80	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
9401.90	VH
94.02-94.06	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 95	Speelgoed, spellen, artikelen voor ontspanning en sportartikelen; delen en toebehoren daarvan
95.03-95.05	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
95.06	
- Golfstokken en delen daarvan	VP; niet van oorsprong zijnde ruw gevormde blokken voor het maken van de koppen van golfstokken mogen evenwel worden gebruikt.
- Overige	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

Kolom 1 Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving	Kolom 2 Productspecifieke oorsprongsregel
95.07-95.08	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
Hoofdstuk 96	Diverse werken
96.01	VH
96.02-96.04	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
96.05	Elk onderdeel van het stel of het assortiment moet voldoen aan de regel die ervoor zou gelden indien het niet in het stel of assortiment was opgenomen. Niet van oorsprong zijnde artikelen mogen evenwel in het stel of het assortiment worden opgenomen tot een totale waarde van ten hoogste 15 % van de prijs af fabriek of de fob-prijs van het stel of het assortiment.
96.06-96.20	VP; MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).
AFDELING XXI	KUNSTVOORWERPEN, VOORWERPEN VOOR VERZAMELINGEN EN ANTIQUITEITEN
Hoofdstuk 97	Kunstvoorwerpen, voorwerpen voor verzamelingen en antiquiteiten
97.01-97.06	VP

AANHANGSEL 3-B-1

BEPALINGEN MET BETREKKING TOT BEPAALDE VOERTUIGEN EN DELEN VAN VOERTUIGEN

AFDELING 1

Leveranciersverklaringen

Wanneer een leverancier in Japan een producent van de producten van de posten 84.07, 84.08 en 87.01 tot en met 87.08 in Japan de nodige informatie verstrekt om de oorsprong van de producten te bepalen, kan de leverancier een leveranciersverklaring verstrekken.

AFDELING 2

Tussentijdse drempelwaarde met betrekking tot productspecifieke oorsprongsregels voor voertuigen en delen van voertuigen

1. Voor de toepassing van deze afdeling betekent "jaar" voor het eerste jaar de periode van 12 maanden vanaf de datum van inwerkingtreding van deze overeenkomst en voor elk daaropvolgend jaar de periode van 12 maanden na het einde van het voorgaande jaar.

2. Voor voertuigen van post 87.03 past elke partij de volgende regel toe:

Van het eerste jaar tot het einde van het derde jaar	Van het vierde jaar tot het einde van het zesde jaar	Vanaf het zevende jaar
MaxNOM 55 % (EXW), of RVC 50 % (FOB).	MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).	MaxNOM 45 % (EXW), of RVC 60 % (FOB).

3. De in de tabellen in de punten a), b) en c) vastgestelde tussentijdse drempelwaarde is van toepassing op producten die rechtstreeks uit een partij naar de andere partij worden uitgevoerd en is niet van toepassing op producten die in de partij van uitvoer als materiaal in een volledig voertuig worden verwerkt:

- a) Voor delen van voertuigen van de posten 84.07 en 84.08 past elke partij de volgende regel toe:

Van het eerste jaar tot het einde van het derde jaar	Vanaf het vierde jaar
MaxNOM 60 % (EXW), of RVC 45 % (FOB).	MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

- b) Voor delen van voertuigen van de posten 87.06 en 87.07 past elke partij de volgende regel toe:

Van het eerste jaar tot het einde van het vijfde jaar	Vanaf het zesde jaar
MaxNOM 55 % (EXW), of RVC 50 % (FOB).	MaxNOM 45 % (EXW), of RVC 60 % (FOB).

- c) Voor delen van voertuigen van post 87.08 past elke partij de volgende regel toe:

Van het eerste jaar tot het einde van het derde jaar	Vanaf het vierde jaar
VP, MaxNOM 60 % (EXW), of RVC 45 % (FOB).	VP, MaxNOM 50 % (EXW), of RVC 55 % (FOB).

AFDELING 3

Toepassing van de productspecifieke oorsprongsregels voor bepaalde motorvoertuigen op basis van het productieproces van bepaalde delen

1. Voor de toepassing van de productspecifieke oorsprongsregel van kolom 2 van bijlage 3-B die van toepassing is op motorvoertuigen van de onderverdelingen 8703.21 tot en met 8703.90 wordt een in kolom i) van de onderstaande tabel vermeld materiaal dat bij de productie van die motorvoertuigen wordt gebruikt, beschouwd als van oorsprong uit een partij, mits:
 - a) het voldoet aan de productspecifieke oorsprongsregel van kolom 2 van bijlage 3-B die van toepassing is op dat materiaal, of

- b) het productieproces van dat materiaal, zoals vastgesteld in kolom ii) van de onderstaande tabel, plaatsvindt in een partij.

Tabel

Kolom i) Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving ¹	Kolom ii) Desbetreffend productieproces
7007.11	Harden van een niet van oorsprong zijnd materiaal, mits geen niet van oorsprong zijnde materialen van post 70.07 worden gebruikt.
7007.21	Harden of voorzien van inlagen van een niet van oorsprong zijnd materiaal, mits geen niet van oorsprong zijnde materialen van post 70.07 worden gebruikt.

¹ Wanneer in kolom i) een specifieke beschrijving van een materiaal is opgenomen, is het desbetreffende productieproces in kolom ii) uitsluitend van toepassing op dat materiaal.

Kolom i) Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving ¹	Kolom ii) Desbetreffend productieproces
8707.10 - Blanke carrosserieën ¹ van staal, voor de motorvoertuigen van de onderverdelingen 8703.21 tot en met 8703.90	Productie uit niet van oorsprong zijnde halffabricaten van staal van de posten 72.07, 72.18 en 72.24 ² .

¹ Voor de toepassing van deze afdeling wordt onder "blanke carrosserieën" verstaan: carrosserieën waarvan de metalen onderdelen zijn samengevoegd vóór het lakken; inclusief het assembleren van:

- chassis, en
 - delen van de carrosserie, en
- exclusief het monteren op het chassis van:
- de motor;
 - de subeenheden van het chassis, of de bekleding (glas, stoelen, stoffering, elektronica enz.), of
 - bewegende delen (deuren, koffer, motorkap en bumpers).

² Voor de toepassing van de desbetreffende regel met betrekking tot het productieproces:

- a) moeten de onderstaande delen van de blanke carrosserie, voor zover zij een bestanddeel zijn van de blanke carrosserie, van staal zijn:
- A-, B- en C-stijlen of gelijkwaardig;
 - zijbalken of gelijkwaardig;
 - dwarsbalken of gelijkwaardig;
 - onderste langsliggers of gelijkwaardig;
 - zijpanelen of gelijkwaardig;
 - bovenste langsliggers of gelijkwaardig;
 - dashboardbalk of gelijkwaardig;
 - dakstijlen of gelijkwaardig;
 - achterwand of gelijkwaardig;
 - brandwand of gelijkwaardig;
 - bumperbalken of gelijkwaardig, en
 - vloerkuip of gelijkwaardig, en
- b) delen of combinaties van delen, ongeacht hun benaming, die dezelfde functie vervullen als de in het voorgaande genoemde delen, moeten eveneens van staal zijn.

Kolom i) Indeling op basis van het geharmoniseerd systeem (2017), inclusief specifieke beschrijving¹	Kolom ii) Desbetreffend productieproces
8708.10 - Bumpers (met uitzondering van delen daarvan)	Alle gebruikte niet van oorsprong zijnde polymeerproducten en gewalste platte producten moeten gevormd of gestampt zijn.
8708.29 - Gestampte onderdelen van de carrosserie (met uitzondering van delen daarvan) - Deursamenstellen (met uitzondering van delen daarvan)	Alle niet van oorsprong zijnde materialen moeten gevormd of gestampt zijn. Alle voor de productie van de binnen- of buitenbekleding van de deuren gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen moeten gevormd of gestampt zijn, en alle gebruikte niet van oorsprong zijnde deuronderdelen moeten geassembleerd zijn, en niet van oorsprong zijnde materialen van post 87.08 mogen niet worden gebruikt.
8708.50 - Drijfassen met differentieel, ook indien met andere organen voor de overbrenging - Draagassen (met uitzondering van delen daarvan)	Aandrijfassen en differentiëlen worden geproduceerd uit niet van oorsprong zijnd gewalst plat metaal, en niet van oorsprong zijnde materialen van post 87.08 mogen niet worden gebruikt. Draagassen worden geproduceerd uit niet van oorsprong zijnd gewalst plat metaal, en niet van oorsprong zijnde materialen van post 87.08 mogen niet worden gebruikt.

2. De toepassing van punt 1 laat de toepassing van de bepalingen van hoofdstuk 3, afdeling A, en bijlage 3-A onverlet.

AFDELING 4

Evaluatie van en overleg over de toepassing van afdeling 3

1. Zeven jaar na de inwerkingtreding van deze overeenkomst evalueren de partijen op verzoek van een van beide partijen op basis van de beschikbare informatie gezamenlijk de toepassing van afdeling 3.
2. Na het begin van de in punt 1 bedoelde evaluatie kan een partij de andere partij om overleg verzoeken, wanneer er, op basis van feiten en niet louter op basis van beweringen, gissingen of vage mogelijkheden, aanwijzingen zijn dat:
 - a) de invoer van de producten van de onderverdelingen 8703.21 tot en met 8703.90 uit de aangezochte partij naar de verzoekende partij door de toepassing van afdeling 3 aanzienlijk is gestegen (in absolute cijfers of in verhouding tot de binnenlandse productie), of

- b) de patronen volgens dewelke delen worden betrokken na de inwerkingtreding van deze overeenkomst zijn gewijzigd, met negatieve gevolgen voor de mededinging voor binnenlandse producenten van rechtstreeks concurrerende producten in de verzoekende partij.
- 3. De partijen plegen overleg teneinde de juistheid van de feiten na te gaan en passende maatregelen met betrekking tot de toepassing van afdeling 3 vast te stellen. Dergelijke maatregelen mogen niet leiden tot een uitbreiding van de toepassing van afdeling 3.
 - 4. Voor alle duidelijkheid: in geval van onenigheid tussen de partijen over de toepassing van deze afdeling, kan een partij een beroep doen op geschillenbeslechting krachtens hoofdstuk 21.

AFDELING 5

Betrekkingen met derde landen

De partijen kunnen besluiten dat sommige of alle materialen van de posten 84.07, 85.44 en 87.08 van het geharmoniseerd systeem van oorsprong uit een derde land die bij de productie in een partij van een product van post 87.03 van het geharmoniseerd systeem worden gebruikt, als van oorsprong zijnde materialen krachtens deze overeenkomst worden beschouwd, mits:

- a) elke partij een geldende handelsovereenkomst heeft waarbij een vrijhandelsruimte met dat derde land is ingesteld overeenkomstig artikel XXIV van de GATT 1994;

- b) tussen de partij en dat derde land een overeenkomst van kracht is die voorziet in adequate administratieve samenwerking om de volledige toepassing van deze afdeling te waarborgen, en die partij de andere partij in kennis stelt van deze overeenkomst, en
- c) de partijen het eens zijn over de overige toepasselijke voorwaarden.

BIJLAGE 3-C

IN ARTIKEL 3.5 BEDOELDE INFORMATIE

De in artikel 3.5, lid 4, bedoelde informatie wordt beperkt tot de volgende elementen:

- a) beschrijving en GS-tariefindelingsnummer van het geleverde product en van de bij de productie ervan gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen;
- b) indien waardemethoden worden toegepast in overeenstemming met bijlage 3-B, de waarde per eenheid en de totale waarde van het geleverde product en van de bij de productie ervan gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen;
- c) indien specifieke productieprocessen vereist zijn in overeenstemming met bijlage 3-B, een beschrijving van het op de gebruikte niet van oorsprong zijnde materialen toegepaste proces, en
- d) een verklaring van de leverancier dat de in de punten a) tot en met c) bedoelde elementen van informatie juist en volledig zijn, de datum waarop de verklaring wordt verstrekt alsmede de naam en het adres van de leverancier in blokletters.

BIJLAGE 3-D

TEKST VAN HET ATTEST VAN OORSPRONG

Het attest van oorsprong wordt opgesteld in een van de onderstaande taalversies overeenkomstig de wet- en regelgeving van de partij van uitvoer. Indien het attest van oorsprong met de hand wordt geschreven, moet dit met inkt en in blokletters geschieden. Bij de opstelling van het attest van oorsprong moeten de respectieve voetnoten in acht worden genomen. De tekst van de voetnoten behoeft niet te worden overgenomen.

Japanse versie

(期間.....から.....まで (注1))

この文書の対象となる製品の輸出者（輸出者参照番号..... (注2)）は、別段の明示をする場合を除くほか、当該製品の原産地..... (注3) が特惠に係る原産地であることを申告する。

(用いられた原産性の基準 (注4))

.....

(場所及び日付) (注5)

.....

(輸出者の氏名又は名称 (活字体によるもの))

.....

Bulgaarse versie

(Период: от до⁽¹⁾)

Износителят на продуктите, обхванати от този документ (износител № ...⁽²⁾), декларира, че освен когато е отбелязано друго, тези продукти са с/със ... преференциален произход⁽³⁾.

(Използвани критерии за произход⁽⁴⁾)

.....

(Място и дата⁽⁵⁾)

.....

(Наименование с печатни букви на износителя)

.....

Kroatische versie

(Razdoblje: od do⁽¹⁾)

Izvoznik proizvoda obuhvaćenih ovom ispravom (referentni broj izvoznika:⁽²⁾) izjavljuje da su, osim ako je drukčije izričito navedeno, ovi proizvodi preferencijalnog podrijetla⁽³⁾.

(Primijenjeni kriteriji podrijetla⁽⁴⁾)

.....

(Mjesto i datum⁽⁵⁾)

.....

(Ime izvoznika tiskanim slovima)

.....

Tsjechische versie

(Období: od do⁽¹⁾)

Vývozce výrobků uvedených v tomto dokumentu (referenční číslo vývozce⁽²⁾) prohlašuje, že kromě zřetelně označených, mají tyto výrobky preferenční původ v⁽³⁾.

(Použitá kritéria původu⁽⁴⁾)

.....

(Místo a datum⁽⁵⁾)

.....

(Jméno vývozce tiskacím písmem)

.....

Deense versie

(Periode: fra til⁽¹⁾)

Eksportøren af varer, der er omfattet af nærværende dokument, (eksportørreferencenr.⁽²⁾), erklærer, at varerne, medmindre andet tydeligt er angivet, har præferenceoprindelse i⁽³⁾.

(Anvendte oprindelseskriterier⁽⁴⁾)

.....

(Sted og dato⁽⁵⁾)

.....

(Eksportørens navn med blokbogstaver)

.....

Nederlandse versie

(Tijdvak: van tot en met⁽¹⁾)

De exporteur van de producten waarop dit document van toepassing is (referentienr. exporteur⁽²⁾) verklaart dat, behoudens uitdrukkelijke andersluidende vermelding, deze producten van preferentiële oorsprong zijn uit⁽³⁾.

(Gebruikte oorsprongscriteria⁽⁴⁾)

.....

(Plaats en datum⁽⁵⁾)

.....

(Naam van de exporteur in blokletters)

.....

Engelse versie

(Period: from to⁽¹⁾)

The exporter of the products covered by this document (Exporter Reference No⁽²⁾) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of preferential origin⁽³⁾.

(Origin criteria used⁽⁴⁾)

.....

(Place and date⁽⁵⁾)

.....

(Printed name of the exporter)

.....

Estse versie

(Ajavaheik: alates kuni⁽¹⁾)

Käesoleva dokumendiga hõlmatud toodete eksportija (eksportija viitenumber⁽²⁾) kinnitab, et välja arvatud selgelt osutatud juhtudel on need tooted sooduspäritoluga⁽³⁾.

(Kasutatud päritolukriteeriumid⁽⁴⁾)

.....

(Koht ja kuupäev⁽⁵⁾)

.....

(Eksportija nimi suurtähtedega)

.....

Finse versie

(..... ja välinen aika⁽¹⁾)

Tässä asiakirjassa mainittujen tuotteiden viejä (viejän viitenumber⁽²⁾) ilmoittaa, että nämä tuotteet ovat, ellei toisin ole selvästi merkitty, etuuskohteluun oikeutettuja alkuperätuotteita⁽³⁾.

(Käytetyt alkuperäkriteerit⁽⁴⁾)

.....

(Paikka ja päiväys⁽⁵⁾)

.....

(Viejän nimi painokirjaimin)

.....

Franse versie

(Période: du au⁽¹⁾)

L'exportateur des produits couverts par le présent document (n° de référence exportateur⁽²⁾)
déclare que, sauf indication claire du contraire, ces produits ont l'origine préférentielle⁽³⁾.

(Critères d'origine appliqués⁽⁴⁾)

.....

(Lieu et date⁽⁵⁾)

.....

(Nom en caractères d'imprimerie de l'exportateur)

.....

Duitse versie

(Zeitraum: von bis⁽¹⁾)

Der Ausführer (Referenznummer des Ausführers⁽²⁾) der Waren, auf die sich dieses
Handelspapier bezieht, erklärt, dass diese Waren, soweit nicht anders angegeben,
präferenzbegünstigte Ursprungswaren⁽³⁾ sind.

(Verwendete Ursprungskriterien⁽⁴⁾)

.....

(Ort und Datum⁽⁵⁾)

.....

(Name des Ausführers in Druckbuchstaben)

.....

Griekse versie

(Περίοδος: από έως⁽¹⁾)

Ο εξαγωγέας των προϊόντων που καλύπτονται από το παρόν έγγραφο (αριθ. αναφοράς εξαγωγέα⁽²⁾) δηλώνει ότι, εκτός αν ρητά δηλώνεται διαφορετικά, αυτά τα προϊόντα είναι προτιμησιακής καταγωγής⁽³⁾.

(Χρησιμοποιούμενα κριτήρια καταγωγής⁽⁴⁾)

.....

(Τόπος και ημερομηνία⁽⁵⁾)

.....

(Επωνυμία του εξαγωγέα ολογράφως)

.....

Hongaarse versie

(Időszak:-tól-ig⁽¹⁾)

A jelen okmányban szereplő áruk exportőre (az exportőr azonosító száma⁽²⁾) kijelentem, hogy egyértelmű eltérő jelzés hiányában az áruk preferenciális⁽³⁾ származásúak.

(Alkalmazott származási feltételek⁽⁴⁾)

.....

(Hely és dátum⁽⁵⁾)

.....

(Az exportőr nyomtatott neve)

.....

Italiaanse versie

(Periodo: dal al⁽¹⁾)

L'esportatore delle merci contemplate nel presente documento (numero di riferimento dell'esportatore⁽²⁾) dichiara che, salvo indicazione contraria, le merci sono di origine preferenziale⁽³⁾.

(Criteri di origine usati⁽⁴⁾)

.....

(Luogo e data⁽⁵⁾)

.....

(Nome stampato dell'esportatore)

.....

Letse versie

(Laikposms: no līdz⁽¹⁾)

To produktu eksportētājs, kuri ietverti šajā dokumentā (eksportētāja atsauces numurs⁽²⁾), deklarē, ka, izņemot tur, kur ir citādi skaidri noteikts, šiem produktiem ir preferenciāla izcelsme⁽³⁾.

(Izmantotie izcelsmes kritēriji⁽⁴⁾)

.....

(Vieta un datums⁽⁵⁾)

.....

(Eksportētāja vārds vai nosaukums drukātiem burtiem)

.....

Litouwse versie

(Laikotarpis nuo iki⁽¹⁾)

Šiame dokumente išvardytų prekių eksportuotojas (Eksportuotojo registracijos Nr.⁽²⁾)
deklaruoja, kad, jeigu aiškiai kitaip nenurodyta, tai yra preferencinės kilmės prekės⁽³⁾.

(Taikyti kilmės kriterijai⁽⁴⁾)

.....

(Vieta ir data⁽⁵⁾)

.....

(Atspausdintas eksportuotojo vardas ir pavardė (pavadinimas)

.....

Maltese versie

(Perjodu: minn sa⁽¹⁾)

L-esportatur tal-prodotti koperti b'dan id-dokument (Numru ta' Referenza tal-Esportatur⁽²⁾)
jiddikjara li, h'leif fejn indikat b'mod ċar li mhux hekk, dawn il-prodotti huma ta' orijini
preferenzjali⁽³⁾.

(Kriterji tal-orijini użati⁽⁴⁾)

.....

(Il-post u d-data⁽⁵⁾)

.....

(L-isem stampat tal-esportatur)

.....

Poosel versie

(Okres: od do⁽¹⁾)

Eksporter produktów objętych niniejszym dokumentem (nr referencyjny eksportera⁽²⁾)
deklaruje, że z wyjątkiem gdzie jest to wyraźnie określone, produkty te mają preferencyjne
pochodzenie⁽³⁾.

(Zastosowane kryteria pochodzenia⁽⁴⁾)

.....

(Miejsce i data⁽⁵⁾)

.....

(Wydrukowana nazwa / imię i nazwisko eksportera)

.....

Portugese versie

(Período: de a⁽¹⁾)

O abaixo assinado, exportador dos produtos abrangidos pelo presente documento [referência do
exportador n.º⁽²⁾], declara que, salvo indicação expressa em contrário, estes produtos são de
..... origem preferencial⁽³⁾.

(Critérios de origem utilizados⁽⁴⁾)

.....

(Local e data⁽⁵⁾)

.....

(Nome impresso do exportador)

.....

Roemeense versie

(Perioada: de la până la⁽¹⁾)

Exportatorul produselor care fac obiectul prezentului document (numărul de referință al exportatorului⁽²⁾) declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială⁽³⁾.

(Criteriile de origine utilizate⁽⁴⁾)

.....

(Locul și data⁽⁵⁾)

.....

(Numele exportatorului, în clar)

.....

Slowaakse versie

(Obdobie: od do⁽¹⁾)

Vývozca výrobkov uvedených v tomto dokumente (referenčné číslo vývozcu⁽²⁾) vyhlasuje, že pokiaľ nie je jasne uvedené inak, majú tieto výrobky preferenčný pôvod v⁽³⁾.

(Použité kritériá pôvodu⁽⁴⁾)

.....

(Miesto a dátum⁽⁵⁾)

.....

(Meno vývozcu tlačенými písmenami)

.....

Sloveense versie

(Obdobje: od do⁽¹⁾)

Izvoznik blaga, zajetega s tem dokumentom (referenčna št. izvoznika⁽²⁾), izjavlja, da, razen če ni drugače jasno navedeno, ima to blago preferencialno..... poreklo⁽³⁾.

(Uporabljeni kriteriji glede porekla⁽⁴⁾)

.....

(Kraj in datum⁽⁵⁾)

.....

(Natisnjeno ime izvoznika)

.....

Spaanse versie

(Período: del al⁽¹⁾)

El exportador de los productos incluidos en el presente documento (número de referencia del exportador⁽²⁾) declara que, excepto donde se indique claramente lo contrario, estos productos son de origen preferencial⁽³⁾.

(Criterios de origen aplicados⁽⁴⁾)

.....

(Lugar y fecha⁽⁵⁾)

.....

(Nombre impreso del exportador)

.....

Zweedse versie

(Period: Från den till den⁽¹⁾)

Exportören av de varor som omfattas av detta dokument (exportörens referensnummer⁽²⁾)
försäkrar att dessa varor, om inte annat tydligt markerats, har förmånsberättigande
ursprung⁽³⁾.

(Ursprungskriterier som använts⁽⁴⁾)

.....

(Plats och datum⁽⁵⁾)

.....

(Exportörens namn, med tryckbokstäver)

.....

- ⁽¹⁾ Wanneer het attest van oorsprong wordt opgesteld voor meerdere zendingen van dezelfde producten van oorsprong in de zin van artikel 3.17, lid 5, onder b): de periode gedurende welke het attest van oorsprong van toepassing is. Deze periode mag niet meer dan 12 maanden bedragen. Alle producten moeten binnen de aangegeven periode worden ingevoerd. Dit veld mag leeg blijven wanneer een periode niet van toepassing is.

- (2) Vermeld het referentienummer aan de hand waarvan de exporteur kan worden geïdentificeerd. Voor de exporteurs van de Europese Unie is dit het overeenkomstig de wet- en regelgeving van de Europese Unie toegewezen nummer. Voor de Japanse exporteurs is dit het Japanse ondernemingsnummer (Japan Corporate Number). Wanneer de exporteur geen nummer heeft, mag dit veld leeg blijven.
- (3) Vermeld de oorsprong van het product: de Europese Unie of Japan.
- (4) Vermeld, naargelang het geval, een of meer van de volgende codes:
- "A" voor een in artikel 3.2, lid 1, onder a), bedoeld product;
- "B" voor een in artikel 3.2, lid 1, onder b), bedoeld product;
- "C" voor een in artikel 3.2, lid 1, onder c), bedoeld product, met de volgende aanvullende informatie over de soort van het productspecifiek vereiste dat op het product van toepassing is:
- "1" voor een regel betreffende wijziging in tariefindeling;
- "2" voor een regel betreffende een maximumwaarde voor niet van oorsprong zijnde materialen of een regel betreffende een minimale regionale inbreng;

"3" voor een regel betreffende een specifiek productieproces, of

"4" in het geval van toepassing van de bepalingen van afdeling 3 van aanhangsel 3-B-1;

"D" voor cumulatie als bedoeld in artikel 3.5, of

"E" voor toleranties als bedoeld in artikel 3.6.

- ⁽⁵⁾ Plaats en datum kunnen achterwege blijven indien de gegevens op het document zelf zijn aangegeven.

BIJLAGE 3-E

BETREFFENDE HET VORSTENDOM ANDORRA

1. Producten van oorsprong uit het Vorstendom Andorra die vallen onder de hoofdstukken 25 tot en met 97 van het geharmoniseerd systeem worden door Japan aanvaard als producten van oorsprong uit de Europese Unie in de zin van deze overeenkomst.
2. Punt 1 is van toepassing mits het Vorstendom Andorra – krachtens de bij Besluit 90/680/EEG van de Raad van 26 november 1990 betreffende het sluiten van de Overeenkomst in de vorm van een briefwisseling tussen de Europese Economische Gemeenschap en het Prinsdom Andorra opgerichte douane-unie – op producten van oorsprong uit Japan dezelfde preferentiële tariefbehandeling toepast als die welke door de Europese Unie op dergelijke producten wordt toegepast.
3. Hoofdstuk 3 is van overeenkomstige toepassing voor de toepassing van deze bijlage.

BIJLAGE 3-F

BETREFFENDE DE REPUBLIEK SAN MARINO

1. Producten van oorsprong uit de Republiek San Marino worden door Japan aanvaard als producten van oorsprong uit de Europese Unie in de zin van deze overeenkomst.
2. Punt 1 is van toepassing mits de Republiek San Marino – krachtens de op 16 december 1991 in Brussel ondertekende Overeenkomst tot instelling van een douane-unie en samenwerking tussen de Europese Economische Gemeenschap en de Republiek San Marino – op producten van oorsprong uit Japan dezelfde preferentiële tariefbehandeling toepast als die welke door de Europese Unie op dergelijke producten wordt toegepast.
3. Hoofdstuk 3 is van overeenkomstige toepassing voor de toepassing van deze bijlage.

BIJLAGE 6

LEVENS MIDDELEN ADDITIEVEN

Met het oog op de uitvoering van hoofdstuk 6 erkennen de partijen het belang van transparantie en voorspelbaarheid met betrekking tot de aanvraag- en goedkeuringsprocedures voor levensmiddelenadditieven, en zij verbinden zich tot en herbevestigen het volgende:

1. Erkennende dat relevante richtsnoeren inzake levensmiddelenadditieven kosteloos beschikbaar zijn op een officiële website, worden de partijen aangemoedigd deze richtsnoeren beschikbaar te stellen in het Engels. Op verzoek van een partij overweegt de andere partij een specifiek richtsnoer – indien mogelijk – te vertalen in het Engels.
2. Elke partij beperkt de informatievereisten tot hetgeen noodzakelijk is voor de goedkeuring van een levensmiddelenadditief.
3. Elke partij houdt rekening met relevante internationale normen en richtsnoeren, met inbegrip van het toepassingsgebied, de definities en de beginselen ervan, alsook met de door internationale organen uitgevoerde risicobeoordelingen inzake levensmiddelenadditieven, enzymen, technische hulpstoffen of nutriënten, voor de goedkeuring van dergelijke levensmiddelenadditieven.

4. Bevestigend dat een partij ervan mag uitgaan dat de andere partij voor de goedkeuringsprocedure de normale duur in acht neemt, verbindt elke partij zich ertoe dat:
 - a) het goedkeuren van levensmiddelenadditieven zonder onnodige vertraging wordt uitgevoerd en voltooid, en
 - b) de normale duur van elke procedure voor de goedkeuring van een levensmiddelenadditief wordt bekendgemaakt.
 5. In het geval van belangrijke wijzigingen van hun respectieve goedkeuringsprocedures voor levensmiddelenadditieven passen de partijen de procedures van artikel 6.11 toe.
 6. Niets in deze bijlage kan zodanig worden uitgelegd dat het voor de partijen een beletsel vormt om hun respectieve goedkeuringsprocedures vast te stellen, te handhaven of te wijzigen in overeenstemming met de bepalingen van hoofdstuk 6.
 7. Een partij kan de procedures van overleg en de geschillenbeslechting uit hoofde van hoofdstuk 21 toepassen voor aangelegenheden in verband met deze bijlage, onder voorbehoud van en in overeenstemming met de desbetreffende bepalingen van hoofdstuk 6.
-